Supplemento ordinario alla “Gazzetta Ufficiale” n. 144 del 23 giugno 2001 - Serie generale

Spediz. abb. post. 45% - art. 2, comma 20/b
Legge 23-12-1996, n. 662 - Filiale di Roma

DELLA REPUBBLICA ITALIANA

PARTE PRIMA | **Roma - Sabato, 23 giugno 2001** | SI PUBBLICA TUTTI I GIORNI NON FESTIVI

DIREZIONE E REDAZIONE PRESSO IL MINISTERO DELLA GIUSTIZIA - UFFICIO PUBBLICAZIONE LEGGI E DECRETI - VIA ARENULA 70 - 00100 ROMA
AMMINISTRAZIONE PRESSO L'ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO - LIBRERIA DELLO STATO - PIAZZA G. VERDI 10 - 00100 ROMA - CENTRALINO 06 85081

N. 163

MINISTERO DEGLI AFFARI ESTERI

Tabelle esplicative adottate dalla Commissione Internazionale Permanente per la prova delle armi da fuoco portatili (C.I.P.), nelle sessioni plenarie XXII (del giugno 1992), XXIII (del giugno 1994), XXIV (del giugno 1996), XXV (del giugno 1998), in attuazione della Convenzione Internazionale sul riconoscimento dei punzoni di prova delle armi da fuoco portatili, firmata a Bruxelles il 1° luglio 1969.

SOMMARIO

MINISTERO DEGLI AFFARI ESTERI

ESTRATTI, SUNTI E COMUNICATI

MINISTERO DEGLI AFFARI ESTERI

Tabelle esplicative adottate dalla Commissione Internazionale Permanente per la prova delle armi da fuoco portatili (C.I.P.), nelle sessioni plenarie XXII (del giugno 1992), XXIII (del giugno 1994), XXIV (del giugno 1996), XXV (del giugno 1998) in attuazione della Convenzione Internazionale sul riconoscimento dei punzoni di prova delle armi da fuoco portatili, firmata a Bruxelles il 1° luglio 1969.

Si comunica che in data 15 novembre 1999 sono entrate in vigore le Tabelle esplicative delle pressioni e delle dimensioni delle camere e delle cartucce di cui alle decisioni adottate dalla Commissione internazionale permanente nella XXII, XXIII, XXIV e XXV sessione, in attuazione della Convenzione internazionale sul riconoscimento reciproco dei punzoni di prova delle armi da fuoco portatili, firmata a Bruxelles il 1° luglio 1969, nelle seguenti sessioni:

Decisione	Entrata in vigore	Pubblicazione nella *G.U.* delle decisioni
XXII	15 settembre 1993	S.O. n. 20 alla *G.U.* 27 del 3 febbraio 1994
XXIII	15 settembre 1995	S.O. n. 14 alla *G.U.* 24 del 30 gennaio 1996
XXIV	1° settembre 1997	
XXV	15 novembrre 1999	

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG.	10
		DATA	84-06-14
		REV.	98-06-09

TABELLA I

C.I.P.

Commissione Internazionale Permanente
per la Prova
delle Armi da Fuoco Portatili

CALIBRI CON SCANALATURA

XXV SESSIONE
Giugno 1998

C.I.P. **2e Souscommission**	**Tableaux des dimensions de Cartouches et de Chambres**	**PAGE** 11 **DATE** 84-06-14 **REV.** 98-06-09

TAB. I

Calibres des armes longues à canon(s) rayé(s) pour cartouches à gorge à percussion centrale

Les calibres métriques sont classés avant les calibres désignés à l'origine en pouces (inches).
Le classement est par ordre croissant et par ordre alphabétique suivant la désignation du calibre

Méthode crusher

Calibre	Pcr max	Pk	PE
5,45 x 39	---	---	---
5,6 x 50 Mag.	3300	3795	4290
5,6 x 57	3800	4370	4940
5,6 x 61 SE v. H	3900	4485	5070
5,7 x 28	---	---	---
6 mm B.R. Rem	---	---	---
6 x 62 Freres	3700	4255	4810
6,5 x 52 Carcano	---	---	---
6,5 x 54 Mauser	2700	3105	3510
6,5 x 54 M. Sch.	3200	3680	4160
6,5 x 55 SE	3300	3795	4290
6,5 x 57	3400	3910	4420
6,5 x 58 Mauser	3100	3565	4030
6,5 x 64	3700	4255	4810
6,5 x 64 Brenneke	3700	4255	4810
6,5 x 65 RWS	3600	4140	4680
6,5 x 68	3800	4370	4940
7 mm B.R. Rem.	---	---	---
7 x 57	3400	3910	4420
7 x 64	3600	4140	4680
7 mm SE v. H.	3800	4370	4940
7,5 x 55 GP31	3300	3795	4290
7,62 x 39	3100	3565	4030
7,62 x 45	---	---	---
7,65 x 53 Arg.	3400	3910	4420
7,92 x 33 kurz	3000	3450	3900
8 x 51 (Mauser K)	3000	3450	3900
8 x 56 M-Sch.	2800	3220	3640
8 x 57 J	3300	3795	4290
8 x 57 JS	3400	3910	4420
8 x 60	3500	4025	4550
8 x 60 S	3500	4025	4550
8 x 64	3500	4025	4550
8 x 64 S	3500	4025	4550
8 x 68 S	3800	4370	4940
8 x 75 S	3800	4370	4940
8,5 x 63	3700	4255	4810

Méthode transducteur

Calibre	M	PTmax	Pk	PE
5,45 x 39	17,5	3800	4370	4940
5,6 x 50 Mag.	25	3800	4370	4940
5,6 x 57	25	4400	5060	5720
5,6 x 61 SE v. H	25	4550	5233	5915
5,7 x 28	12	3450 T_C	3968	4485
6 mm B.R. Norma	17,5	4050	4660	5265
6 mm B.R. Rem	17,5	4050	4658	5265
6 x 47 ATZL	25	4050	4658	5265
6 x 62 Freres	25	4300	4945	5590
6,5 x 52 Carcano	25	2850	3278	3705
6,5 x 54 Mauser	25	3050	3508	3965
6,5 x 54 M. Sch.	25	3650	4198	4745
6,5 x 55 SE	25	3800	4370	4940
6,5 x 57	25	3900	4485	5070
6,5 x 58 Mauser	25	3550	4083	4615
6,5 x 64	25	4300	4945	5590
6,5 x 64 Brenneke	25	4300	4945	5590
6,5 x 65 RWS	25	4150	4773	5395
6,5 x 68	25	4400	5060	5720
7 mm B.R. Rem.	17,5	4050	4658	5265
7 x 33 Sako	17,5	2800	3220	3640
7 x 57	25	3900	4485	5070
7 x 64	25	4150	4773	5395
7 mm SE v. H.	25	4400	5060	5720
7,5 x 55 GP31	25	3800	4773	5395
7,62 x 39	25	3550	4083	4615
7,62 x 45	25	4300	4945	5590
7,65 x 53 Arg.	25	3900	4485	5070
7,92 x 33 kurz	25	3400	3910	4420
8 x 51 (Mauser K)	25	3400	3910	4420
8 x 56 M-Sch.	25	3200	3680	4160
8 x 57 J	25	3800	4370	4940
8 x 57 JS	25	3900	4485	5070
8 x 60	25	4050	4658	5265
8 x 60 S	25	4050	4658	5265
8 x 64	25	4050	4658	5265
8 x 64 S	25	4050	4658	5265
8 x 68 S	25	4400	5060	5720
8 x 75 S	25	4400	5060	5720
8,5 x 63	25	4300	4945	5590

(suite)

P_{max} = pression maximale moyenne (bar)
P_k = 1,15 P_{max} = pression maximale statistique individuelle (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pression moyenne d'épreuve (bar)
M = emplacement de la prise de pression (mm)

NOTE - Pour les transducteurs conformal ou tangentiels l'emplacement (M) sera celui défini par le fabricant.

Mag. = Magnum
SE v. H. = Super Express vom Hofe
M-Sch. = Mannlicher Schonauer
SE = Sweden
Rem. = Remington
Win. = Winchester
H.V. = High Velocity
Riml. N.E. = Rimless Nitro Express
Spring = Springfield
Exp. = Express
Tc = Transducteurs conformal

C.I.P. 2^e^ Souscommission	Tableaux des dimensions de Cartouches et de Chambres	PAGE 12 DATE 84-06-14 REV. 98-06-09

TAB. I

Calibres des armes longues à canon(s) rayé(s) pour cartouches à gorge à percussion centrale

Les calibres métriques sont classés avant les calibres désignés à l'origine en pouces (inches).
Le classement est par ordre croissant et par ordre alphabétique suivant la désignation du calibre

Méthode crusher				Méthode transducteur				
Calibre	$P_{cr\,max}$	P_k	P_E	Calibre	M_1	PT_{max}	P_k	P_E
9 x 57	2500	2875	3250	9 x 56 M. Sch.	25	2080	2392	2704
				9 x 57	25	2800	3220	3640
9,3 x 62	3400	3910	4420	9,3 x 62	25	3900	4485	5070
9,3 x 64 Brenneke	3800	4370	4940	9,3 x 64 Brenneke	25	4400	5060	5720
				9,5 x 57 M. Sch.	25	3050	3508	3965
				9,5 x 66 SE v. H	25	4400	5060	5720
10,75 x 68	2900	3335	3770	10,75 x 68	25	3300	3795	4290
17 Rem.	3650	4197	4745	17 Rem.	25	4250	4888	5525
215	3300	3795	4290	216	25	3800	4370	4940
22 PPC - USA	3500	4025	4550	22 PPC - USA	17,5	4050	4658	5265
22-250 Rem.	3500	4025	4550	22-250 Rem.	25	4050	4658	5265
220 Swift	3700	4255	4810	220 Swift	25	4300	4945	5590
222 Rem.	3200	3680	4160	222 Rem.	25	3700	4255	4810
222 Rem. Mag.	3500	4025	4550	222 Rem. Mag.	25	4050	4658	5265
223 Rem.	3700	4255	4810	223 Rem.	25	4300	4945	5590
243 Win.	3600	4140	4680	243 Win.	25	4150	4773	5395
244 Rem.	3650	4197	4745	244 Rem.	25	4250	4888	5525
6 mm PPC	3500	4025	4550	6 mm PPC	17,5	4050	4658	5265
6 PPC - USA	3500	4025	4550	6 PPC - USA	17,5	4050	4658	5265
6 mm Rem.	3700	4255	4810	6 mm Rem.	25	4300	4945	5590
25 Rem.	- - -	- - -	- - -	25 Rem.	25	2450 PT_c	2817	3185
25-06 Rem.	3870	4450	5031	25-06 Rem.	25	4500	5175	5850
250 Savage	3200	3680	4160	250 Savage	25	3650	4198	4745
256 Mag. Gibbs	3000	3450	3900	256 Mag. Gibbs	25	3400	3910	4420
257 Roberts	3100	3565	4030	257 Roberts	25	3550	4083	4615
				260 Rem.	25	4150	4773	5395
264 Leroy NE	- - -	- - -	- - -	264 Leroy NE	25	4400	5060	5720
270 Win.	3700	4255	4810	270 Win.	25	4300	4945	5590
275 H.V. Rigby	2850	3277	3705	275 H.V. Rigby	25	3200	3680	416
				277 GS	25	4600	5290	5980
7 mm - 08 Rem.	3585	4123	4660	7 mm - 08 Rem.	25	4150	4773	5395
280 Rem.	3500	4025	4550	280 Rem.	25	4050	4658	5265
7 mm Exp. Rem.	3500	4025	4550	7 mm Exp. Rem.	25	4050	4658	5265
280 Riml. N.E. Ross	2850	3277	3705	280 Riml. N.E. Ross	25	3250	3738	4225
284 Win.	3800	4370	4940	284 Win.	25	4400	5060	5720
30 Court	3200	3680	4160	30 Court	17,5	3650	4198	4745
30 Carbine	2800	3220	3640	30 Carbine	17,5	3200	3680	4160
30 Rem.	2500	2875	3250	30 Rem.	25	2800	3220	3640

(suite)

P_{max} = pression maximale moyenne (bar)
P_k = 1,15 P_{max} = pression maximale statistique individuelle (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pression moyenne d'épreuve (bar)
M = emplacement de la prise de pression (mm)

NOTE - Pour les transducteurs conformal ou tangentiels l'emplacement (M) sera celui défini par le fabricant.

Mag.	= Magnum	Win.	= Winchester
SE v. H.	= Super Express vom Hofe	H.V.	= High Velocity
M-Sch.	= Mannlicher Schonauer	Riml. N.E.	= Rimless Nitro Express
SE	= Sweden	Spring	= Springfield
Rem.	= Remington	Exp.	= Express

C.I.P. **2e Souscommission**	Tableaux des dimensions de Cartouches et de Chambres	**PAGE** 13 **DATE** 84-06-14 **REV.** 98-06-09

TAB. I

Calibres des armes longues à canon(s) rayé(s) pour cartouches à gorge à percussion centrale

Les calibres métriques sont classés avant les calibres désignés à l'origine en pouces (inches).
Le classement est par ordre croissant et par ordre alphabétique suivant la désignation du calibre

Méthode crusher

Calibre	Pcr_{max}	P_k	P_E
30-06 Spring.	3500	4025	4550
300 Lapua Mag.	4000	4600	5200
300 Savage	3200	3680	4160
308 EH	- - -	- - -	- - -
308 Win.	3600	4140	4680
318 Riml. N.E.	2900	3335	3770
32 Rem.	2600	2990	3380
333 Riml. N.E.	2900	3335	3770
338 Lapua Mag.	3650	4198	4754
35 Rem.	2450	2817	3185
35 Whelen	- - -	- - -	- - -
350 Mag. Rigby	2750	3162	3575
358 Win.	3500	4025	4550
404 Riml. N.E.	3200	3680	4160
416 Rigby	2850	3277	3705
505 Mag. Gibbs	2400	2760	3120

Méthode transducteur

Calibre	M_1	PT_{max}	P_k	P_E
30-06 Court Cartry	25	3500	4025	4550
30-06 Spring.	25	4050	4658	5265
30-284 Win.	25	3800	4370	4940
300 Lapua Mag.	25	4700	5405	6110
300 Savage	25	3650	4198	4745
308 EH	25	3800	4370	4940
308 Win.	25	4150	4773	5395
318 Riml. N.E.	25	3300	3795	4290
32 Rem.	25	2950	3393	3835
333 Riml. N.E.	25	3300	3795	4290
338 Lapua Mag.	25	4200	4830	5460
35 Rem.	25	2750	3163	3575
35 Whelen	25	4000	4600	5200
350 Mag. Rigby	25	3100	3565	4030
358 Win.	25	4050	4658	5265
404 Riml. N.E.	25	3650	4198	4745
416 Rigby	25	3250	3738	4225
50 Browning	25	3700	4255	4810
505 Mag. Gibbs	25	2700	3105	3510

P_{max} = pression maximale moyenne (bar)
P_k = 1,15 P_{max} = pression maximale statistique individuelle (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pression moyenne d'épreuve (bar)
M = emplacement de la prise de pression (mm)

NOTE - Pour les transducteurs conformal ou tangentiels l'emplacement (M) sera celui défini par le fabricant.

Mag.	= Magnum	Win.	= Winchester
SE v. H.	= Super Express vom Hole	H.V.	= High Velocity
M-Sch.	= Mannlicher Schonauer	Riml. N.E.	= Rimless Nitro Express
SE	= Sweden	Spring.	= Springfield
Rem.	= Remington	Exp.	= Express

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.**	**15**
		DATA	**84-06-14**
		REV.	**98-06-09**

TAB. I

Elenco dei calibri verificatori di riferimento delle quote importanti dal punto di vista della sicurezza

CALIBRI CON SCANALATURA

Camera

TAB. I – BR/1 - Di forma (P_1, L_3, H_2)

TAB. I – BR/2 - Lunghezza (L_3) e diametro (H_2) minimi e spazio di chiusura massimo

TAB. I – BR/3 - Cono di raccordo (L_1/P_2, L_2/H_1) e spazio di chiusura massimo

TAB. I - BR/4 - Imbocco delle rigature (G_1, s, G, L_3+G)

TAB. I – BR/5 - Cono di raccordo, spazio di chiusura SAAMI

TAB. I – BR/6 - Lunghezza (L_3), spazio di chiusura SAAMI

TAB. I - BR/7 - Rigatura (F, Z)

Cartuccia

TAB. I – AR/2 - Diametro del proiettile (G_1) massimo

TAB. I – AR/3 - Diametro del colletto (H_2) massimo

TAB. I – AR/4 - Lunghezza (L_3 + G) massima

C.I.P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DI CARTUCCIA E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

N° Progressivo	CALIBRO TAB. I	Paese d'origine	*	Lunghezze						Fondello e sede											Camera		Cono di raccordo				Colletto		Diametro proiettile				Imbocco rigatura				Diam. della canna		Rigatura della canna			
				L1	L2	L3	L4	L5	L6	R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min.	delta	f	Beta	P1	P2	alpha	S	r1 min / r1 max	r2	H1	H2	G1	G	G2	L3+G	Alpha I	h	s	i	F	Z	b	N	u	Q mm²
1	5,45 x 39	SU	CR	30,00	34,00	39,82			57,00	1,50	10,00				3,20	8,60	1,00	45°	0,50	45°	10,00	9,25	40°36'32"	42,50			6,29	6,29	5,60			44,79										
			CM	29,80	33,65	40,00				1,50	10,10				3,30						10,05	9,30	40°29'28"	42,41			6,46	6,32	5,60	4,97			180°			1°09'10"	5,40	5,60	2,60	4	255,00	23,99
2	5,6 x 61 SE v. H	DE	CR	44,01	53,06	61,00			80,00	1,50	12,20				3,00	10,50	1,00	59°32'04"	0,30	45°	12,20	11,60	30°00'02"	65,66	0,50	0,50	6,75	6,68	5,79			75,50										
			CM	43,96	53,01	61,30				1,50	12,25				3,00						12,23	11,63	30°00'02"	65,66	0,50	0,50	6,78	6,71	5,87	14,50			180°			0°34'22"	5,58	5,76	2,00	6	220,00	25,56
3	5,7 x 28	BE	CR	23,15	24,27	28,90	31,44		40,50	1,14	7,80				3,38	6,60	0,79	25°	0,28	45°	7,95	7,95	70°03'10"	28,82		1,00	6,38	6,38	5,70		5,26	35,35										
			CM	23,03	24,18	29,03				3,02	8,00	2,90			3,52						8,00	8,00	69°59'02"	28,74			6,39	6,39	5,75	6,45			90°	0,32		1°01'41"	5,53	5,62	1,63	8	228,60	24,61
4	6 mm B. R. NORMA	SE	CR	27,30	31,44	39,62			62,00	1,37	12,01				3,85	10,39	1,40	36°	0,40	45°	11,96	11,68	60°00'00"	37,42	0,64	1,50	6,90	6,87	6,18			45,60										
			CM	27,20	31,36	39,88					12,04				3,85						11,99	11,71	60°00'00"	37,34	0,64	1,91	6,91	6,88	6,19	5,98			90°	0,35	2,74	1°30'00"	6,02	6,17	2,29	6	203,20	29,52
5	6 mm B. R. Rem.	US	CR	27,30	31,44	39,62			55,88	1,37	12,01				3,85	10,39	1,40	36°	0,46	35°	11,96	11,68	60°00'00"	37,42	0,64	1,27	6,90	6,87	6,18			44,44										
			CM	27,20	31,36	39,88					12,04				3,85						11,99	11,71	60°00'00"	37,34	0,64	1,91	6,91	6,88	6,19	4,82			90°	0,35	3,20	3°00'00"	6,02	6,17	2,29	6	228,60	29,52
6	6 x 47 ATZL	AT	CR	37,08	39,93	47,00			63,00	1,14	9,60				3,11	8,43	0,76	25°	0,45	35°	9,56	9,07	46°00'30"	47,76	0,64	2,54	6,65	6,65	6,17			52,57										
			CM	37,07	39,95	47,30					9,63				3,11						9,59	9,09	45°54'58"	47,80	0,64	3,18	6,65	6,65	6,18	5,57			90°	0,24	2,52	1°30'09"	6,02	6,17	2,29	6	356,00	29,52
7	6 x 51 ATZL	AT	CR	40,27	43,03	51,00			68,00	1,14	9,60				3,10	8,44	0,80	25°46'09"	0,50	45°	9,56	9,00	46°07'17"	50,84	0,50	0,50	6,65	6,65	6,17			56,57										
			CM	40,22	43,02	51,30				1,14	9,64				3,11						9,59	9,03	46°03'04"	50,84	0,50	0,50	6,65	6,65	6,18	5,57			90°	0,24	2,52	1°30'09"	6,02	6,17	2,29	6	356,00	29,52
8	6 x 62 Frères	DE	CR	49,40	55,75	61,75			82,00	1,30	12,10				3,20	10,50	1,00	41°38'	0,30	45°	12,10	11,53	39°58'51"	65,25	0,50	0,50	6,91	6,91	6,18			68,42										
			CM	49,26	55,58	62,00				1,30	12,10				3,20						12,12	11,55	39°59'43"	65,13	0,50	0,50	6,95	6,93	6,19	6,67					2,97	1°18'57"	6,02	6,17	1,73	6	260,00	29,25
9	6,5 x 52 CARCANO	IT	CR	41,20	44,96	52,50			76,50	1,30	11,45				3,20	9,95	1,70		0,30	45°	11,41	10,94	48°32'00"	53,33	3,00	2,25	7,55	7,55	6,80			76,90										
			CM	41,15	44,89	53,00					11,50				3,20						11,46	10,95	48°32'00"	53,29	3,00	2,25	7,57	7,55	6,80	24,40			8°34'42"	5,00	14,40	2°51'45"	6,50	6,80	3,00	4	Da 573,5 a 201,5	35,05
10	6,5 x 64	DE	CR	51,97	54,32	64,00			84,00	1,30	11,95				3,20	10,50	1,00	36°15'14"	0,30	45°	11,82	11,60	80°05'21"	58,87			7,65	7,64	6,70			72,00										
			CM	51,95	54,30	64,30				1,30	12,00				3,20						11,84	11,63	80°05'21"	58,87			7,68	7,67	6,72	8,00			180°			0°58'00"	6,45	6,70	3,60	4	228,00	34,58
11	6,5 x 64 BRENNEKE	DE	CR	49,50	55,40	64,52			84,84	1,24	12,01				3,27	10,39			0,91	72°	11,97	11,21	35°20'54"	67,09	1,02	3,18	7,45	7,42	6,70			71,10										
			CM	49,28	55,32	65,02					12,04				3,17						11,98	11,23	34°29'31"	67,37	0,76	3,18	7,48	7,45	6,70	6,58			75°	0,49	3,00	1°59'36"	6,45	6,70	3,50	4	255,00	34,52
12	7 mm B. R. Rem.	US	CR	27,30	30,61	38,61			54,42	1,37	12,01				3,85	10,39	1,40	36°	0,46	35°	11,96	11,68	60°00'00"	37,42	0,64	1,27	7,86	7,84	7,23			43,61										
			CM	27,20	30,52	38,86					12,04				3,85						11,99	11,71	60°00'00"	37,34	0,64	1,91	7,87	7,85	7,23	5,01			90°	0,31	3,20	3°00'00"	7,04	7,21	2,79	6	241,3	40,39
13	7 x 33 SAKO	FI	CR	26,68	29,10	33,33			44,44	1,27	10,00				3,05	8,80	0,90	32°42'00"	0,30	45°	9,93	9,52	35°56'39"	41,38			7,95	7,90	7,26			41,40										
			CM	26,54	29,03	33,94				1,27	10,05				3,04						9,98	9,55	34°59'46"	41,69			7,98	7,93	7,29	8,07			90°	0,32		1°08'45"	6,98	7,23	3,60	4	401,00	40,15
14	7 X 57	DE	CR	43,84	47,41	57,00			73,00	1,15	12,10				3,04	10,70	0,84	32°	0,30	45°	12,01	10,92	40°54'05"	58,48	0,50	0,50	8,25	8,25	7,25			76,20										
			CM	43,80	47,37	57,30				1,15	12,15				3,04						12,04	10,95	41°00'23"	58,44	0,50	0,50	8,28	8,27	7,30	19,20			180°			0°28'29"	6,98	7,24	3,90	4	220,00	40,41
15	7,5 x 55 GP31	CH	CR	44,57	47,15	55,60			77,70	1,65	12,65				3,46	10,30	0,76	47°36'09"	0,50	45°	12,60	11,60	61°	54,42	2,00	2,00	8,56	8,50	7,73			63,76										
			CM	44,50	47,26	56,00				1,65	12,70				3,46						12,62	11,65	55°	55,69	0,50	2,00	8,78	8,68	7,78	8,16			90°	0,45	5,00	2°10'29"	7,54	7,77	3,90	4	270,00	46,53

C.I.P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DI CARTUCCIA E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

N° Progressivo	CALIBRO TAB. I	Paese d'origine	*	Lunghezze						Fondello e sede											Camera		Cono di raccordo				Colletto		Diametro proiettile				Imbocco rigatura				Diam. della canna		Rigatura della canna			
				L1	L2	L3	L4	L5	L6	R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min.	delta	f	Beta	P1	P2	alpha	S	r1 min / r1 max	r2	H1	H2	G1	G	G2	L3+G	Alpha 1	h	s	i	F	Z	b	N	u	Q mm²
16	7,62 x 39	SU	CR	30,50	33,00	38,70			56,00	1,50	11,35				3,20	9,56	1,00	51°58'13"	0,25	45°	11,35	10,07	32°46'00"	47,28	4,00	3,00	8,60	8,60	7,92			46,70										
			CM	30,25	32,55	41,00				1,50	11,37				3,50						11,36	10,12	33°23'55"	47,12	0,50	3,00	8,74	8,60	8,60	8,00			180°			3°30'18"	7,62	7,92	3,81	4	240,00	47,99
17	7,62 x 45	CS	CR	36,20	38,25	45,00			60,00	1,50	11,30				3,99	9,70	1,10	30°	0,50	45°	11,30	10,56	49°43'39"	47,59			8,66	8,66	7,83			65,93										
			CM	36,20	38,12	45,40					11,45				3,99						11,35	10,56	50°13'47"	47,46	0,50	1,00	8,76	8,70	7,90	20,93			180°			0°23'00"	7,62	7,88	3,50	4	280,00	47,49
18	7,65 x 53 Arg.	DE	CR	44,60	47,20	53,60			76,00	1,00	12,05				3,20	10,40	1,10	35°41'38"	0,30	45°	12,01	10,90	44°21'38"	57,97	2,20	2,20	8,78	8,78	7,94			73,60										
			CM	44,50	47,00	53,70				1,00	12,13				3,20						12,05	10,93	46°08'53"	57,33	2,20	2,20	8,80	8,80	8,00	20,00			90°	0,40		0°30'05"	7,65	7,92	4,20	4	280,00	48,36
19	8 x 57 JS	DE	CR	46,20	48,90	57,00			62,00	1,30	11,95				3,19	10,50	0,90	36°	0,30	45°	11,94	10,95	38°12'06"	62,01	0,50	0,50	9,08	9,08	8,22			92,00										
			CM	46,16	48,85	57,30				1,30	12,00				3,19						11,97	10,98	38°20'	61,95	0,50	0,50	9,11	9,10	8,24	35,01			180°			0°17'11"	7,89	8,20	4,40	4	240,00	51,78
20	8,5 x 63	DE	CR	53,42	54,69	63,00			84,00	1,24	12,01				3,20	10,40	1,00	37°48'47"	0,30	45°	11,89	11,47	80°13'46"	60,23			9,33	9,32	8,59			72,00										
			CM	53,40	54,67	63,55				1,24	12,04				3,20						11,92	11,50	80°13'46"	60,22			9,36	9,35	8,61	9,00			90°	0,37	5,83	2°04'39"	8,38	8,59	2,79	6	254,00	56,95
21	9 x 56 M. - Sch.	AT	CR	46,48	48,00	56,30			81,00	1,20	11,90				3,20	10,30	1,00	36°52'12"	0,30	45°	11,80	10,70	38°06'33"	61,97	0,50	0,50	9,65	9,65	9,06			71,50										
			CM	46,41	47,93	56,80				1,20	11,95				3,20						11,85	10,75	38°06'33"	61,97	0,50	0,50	9,70	9,68	9,18	15,20			180°			0°42'58"	8,80	9,15	4,40	4	280,00	64,75
22	9,5 x 57M. - Sch.	AT	CR	46,50	48,02	57,00			75,00	1,20	11,90				3,20	10,30	1,00	38°39'35"	0,30	45°	11,90	11,40	42°06'01"	61,31	0,50	0,50	10,23	10,18	9,55			68,40										
			CM	46,46	47,96	57,30				1,20	11,95				3,20						11,93	11,43	42°56'48"	61,37	0,50	0,50	10,28	10,22	9,65	11,40			180°			0°57'17"	9,27	9,62	4,60	4	300,00	70,85
23	9,5 x 66 SE v. H.	DE	CR	55,00	57,00	66,00			85,00	1,30	13,00				3,70	11,50	1,00	40°	0,30	45°	13,85	13,70	81°23'28"	62,97	0,50	1,00	10,26	10,26	9,55			74,92										
			CM	54,99	56,98	66,30				1,30	13,05				3,70						13,88	13,73	81°30'36"	62,96	0,50	1,00	10,30	10,29	9,91	8,92			90°	0,19		2°00'03"	9,30	9,55	2,92	6	305,00	70,16
24	215	DE	CR	30,00	33,97	39,60			58,00	1,50	10,00				3,20	8,60	1,00	45°	0,50	45°	10,00	9,25	40°30'36"	42,53			6,32	6,32	5,64			44,72										
			CM	29,93	33,78	40,13				1,50	10,05				3,83						10,00	9,30	40°29'28"	42,54			6,46	6,33	6,33	5,12			180°			5°11'22"	5,40	5,60	1,81	6	214,00	24,01
25	260 Rem.	US	CR	39,62	45,10	51,69			71,12	1,37	12,01				3,85	10,39	1,40	36°	0,38	30°	11,96	11,53	40°	55,46	0,76	3,18	7,54	7,54	6,72			57,31										
			CM	39,48	44,93	51,94					12,03				3,85						11,98	11,56	40°	55,36	0,76	3,81	7,59	7,57	6,73	5,62			90°	0,42	3,43	3°	6,50	6,71	2,42	6	229,00	34,74
26	264 Leroy N. E.	DE	CR	40,96	43,45	51,20			(65,00)	1,37	12,01				3,80	(10,39)	(0,84)	36°	(0,38)	(35°)	11,97	11,72	80°01'02"	47,94			7,54	7,54	6,70			66,16										
			CM	40,93	43,42	51,40				1,37	12,05				3,80						12,00	11,75	80°09'08"	47,91			7,56	7,56	6,71	14,96			180°		10,00	1°30'05"	6,45	6,70	1,30	4	200,00	33,33
27	277 GS	IT	CR	56,50	59,97	67,00			87,00	1,40	13,00				3,50	11,20	1,00	43°40'04"	0,30	45°	13,30	12,80	70°	65,64	0,50	0,50	7,94	7,94	7,06			73,00										
			CM	56,48	59,95	67,30				1,40	13,05				3,50						13,33	12,83	70°	65,64	0,50	0,50	7,98	7,96	7,07	6,00			180°			1°00'09"	6,86	7,04	4,06	4	254,00	38,52
28	30 COURT	DE	CR			31,45			41,35	1,27	9,14				2,90	7,67	0,84	37°	0,38	45°	9,06							8,55	7,65			35,36										
			CM			31,45				1,27	9,40										9,13							8,60	7,96	3,91			180°			2°29'22"	7,62	7,82	4,24	4	508,00	47,40
29	30-06 COURT CARTRY	FR	CR	49,49	53,56	60,80			82,30	1,24	12,01				3,16	10,39	0,84	36°00'00"	0,38	35°	11,96	11,20	35°02'40"	67,23	1,27	2,54	8,63	8,63	7,65			66,99										
			CM	49,27	53,36	60,81					12,04				3,16						11,99	11,24	34°30'02"	67,37	1,27	3,05	8,70	8,65	7,89	6,19			71°26'	0,53		1°22'13"	7,62	7,82	4,49	4	254,00	47,52
30	30-284 Win.	US	CR	44,98	47,36	55,10			72,00	1,02	12,01				3,78	10,39	1,37	40°	0,38	35°	12,72	12,06	70°	53,59	0,80	3,20	8,72	8,67	7,65			62,08										
			CM	44,96	47,34	55,30					12,04				3,78						12,75	12,09	70°	53,59	0,80	3,20	8,75	8,70	7,87	6,98			90°	0,42	2,89	1°45'	7,62	7,82	4,47	4	305,00	47,51

C.I.P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DI CARTUCCIA E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

N° Progressivo	CALIBRO TAB. I	Paese d'origine	*	Lunghezze						Fondello e sede											Camera		Cono di raccordo				Colletto		Diametro proiettile				Imbocco rigatura				Diam. della canna		Rigatura della canna			
				L1	L2	L3	L4	L5	L6	R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min.	delta	f	Beta	P1	P2	alpha	S	r1 min / r1 max	r2	H1	H2	G1	G	G2	L3+G	Alpha 1	h	s	i	F	Z	b	N	u	Q mm²
31	35 Rem.	US	CR	39,10	40,24	48,77			64,14	1,24	11,68				3,14	10,16	0,76	34°	0,41	35°	11,66	10,82	46°50'	51,59	0,64	1,27	9,83	9,75	9,12			52,02										
			CM	38,91	40,10	48,88					11,78				3,14						11,70	10,86	46°50'	51,45	0,64	1,27	9,83	9,75	9,07	3,25			60°	0,59		2°15'32"	8,86	9,07	2,92	7	406,00	63,84
32	35 WHELEN	US	CR	49,48	51,60	63,35			84,84	1,24	12,01				3,16	10,39	0,84	36°	0,83	35°	11,96	11,20	35°00'00"	67,24	1,27	2,54	9,86	9,86	9,12			73,56										
			CM	49,27	51,37	63,55					12,04				3,16						11,99	11,24	35°00'00"	67,09	1,27	2,54	9,91	9,88	9,14	10,21			60°	0,64	7,00	2°30'00"	8,86	9,07	3,30	6	406,40	63,78

NOTE

*CR: CARTUCCIA

*CM: CAMERA

Decisione C.I.P. XXV: 17: Tolleranze sulle dimensioni massime di cartuccia

Cartuccie con scanalatura:

- ✓ L1: -0,20
- ✓ P2: -0,20
- ✓ L2: -0,20

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.** 16 **DATA** 84-06-14 **REV.** 98-06-09

TABELLA II

C.I.P.

Commissione Internazionale Permanente
per la Prova
delle Armi da Fuoco Portatili

CALIBRI CON BORDO

XXV SESSIONE
Giugno 1998

C.I.P. **2ᵉ Souscommission**	Tableaux des dimensions de Cartouches et de Chambres	PAGE 17 DATE 84-06-14 REV. 98-06-09

TAB. II

Calibres des armes longues à canon(s) rayé(s) pour cartouches à bourrelet à percussion centrale

Les calibres métriques sont classés avant les calibres désignés à l'origine en pouces (inches).
Le classement est par ordre croissant et par ordre alphabétique suivant la désignation du calibre

Méthode crusher

Calibre	Pcr_{max}	P_k	P_E
5,6 x 35 R	2400	2760	3120
5,6 x 50 R Mag.	3000	3450	3900
5,6 x 52 R	2900	3335	3770
5,6 x 57 R	3800	4370	4940
5,6 x 61 R SE v.H.	3300	3795	4290
6 X 62 R Freres	3700	4255	4810
6,5 x 50 R	3200	3680	4160
6,5 x 50 R Scheiring	3800	4370	4940
6,5 x 51 R Arisaka	2600	2990	3380
6,5 x 52 R	2200	2530	2860
6,5 x 57 R	2900	3335	3770
6,5 x 58 R	2500	2875	3250
6,5 x 65 R RWS	3300	3795	4290
6,5 x 68 R	3400	3910	4420
6,5 x 70 R	2500	2875	3250
7 x 50 R	3200	3680	4160
7 x 57 R	3000	3450	3900
7 mm Mag. Fl. H.&H.	2900	3335	3770
7 x 65 R	3300	3795	4290
7 x 72 R	2500	2875	3250
7 x 75 R SE v.H.	3600	4140	4680
7,62 x 53 R	3400	3910	4420
7,62 x 54 R	3400	3910	4420
8 x 50 R	3100	3565	4030
8 x 56 R M30	3000	3450	3900
8 x 56 R M30S	3100	3565	4030
8 x 56 RM Port. Krop.	- - -	- - -	- - -
8 x 57 R 360	2200	2530	2860
8 x 57 JR	2800	3220	3640
8 x 57 JRS	2900	3335	3770
8 x 58 R	2000	2300	2600
8 x 60 R	3000	3450	3900
8 x 60 RS	3000	3450	3900
8 x 65 R	3400	3910	4420

Méthode transducteur

Calibre	M_1	PT_{max}	P_k	P_E
5,6 x 35 R	17,5	2700	3105	3510
5,6 x 50 R Mag.	25	3400	3910	4420
5,6 x 52 R	25	3300	3795	4290
5,6 x 57 R	25	4400	5060	5720
5,6 x 61 R SE v.H.	25	3800	4370	4940
6 x 52 R. Bretschneider	25	3300	3795	4290
6 X 62 R Freres	25	4300	4945	5590
6,5 x 50 R	25	3650	4198	4745
6,5 x 50 R Scheiring	25	4400	5060	5720
6,5 x 51 R Arisaka	25	2950	3393	3835
6,5 x 52 R	25	2450	2818	3185
6,5 x 57 R	25	3300	3795	4290
6,5 x 58 R	25	2800	3220	3640
6,5 x 65 R RWS	25	3800	4370	4940
6,5 x 68 R	25	3900	4485	5070
6,5 x 70 R	25	2800	3220	3640
7 x 50 R	25	3650	4198	4745
7 x 57 R	25	3400	3910	4420
7 mm Mag. Fl. H.&H.	25	3300	3795	4290
7 x 65 R	25	3800	4370	4940
7 x 72 R	25	2800	3220	3640
7 x 75 R SE v.H.	25	4150	4773	5395
7,62 x 53 R	25	3900	4485	5070
7,62 x 54 R	25	3900	4485	5070
8 x 50 R	25	3550	4083	4615
8 x 56 R M30	25	3400	3910	4420
8 x 56 R M30S	25	3550	4083	4615
8 x 56 RM Port. Krop.	25	3400	3910	4420
8 x 57 R 360	25	2450	2818	3185
8 x 57 JR	25	3200	3680	4160
8 x 57 JRS	25	3300	3795	4290
8 x 58 R	25	2200	2530	2860
8 x 60 R	25	3400	3910	4420
8 x 60 RS	25	3400	3910	4420
8 x 65 R	25	3900	4485	5070

(suite)

P_{max} = pression maximale moyenne (bar)
P_k = 1,15 P_{max} = pression maximale statistique individuelle (bar) *
P_E = 1,30 P_{max} = pression moyenne d'épreuve (bar)
M = emplacement de la prise de pression (mm)

NOTE - Pour les transducteurs conformal ou tangentiels l'emplacement (M) sera celui défini par le fabricant.

Mag.	= Magnum	lg	= long
Fl.NE	= Flanged Nitro Express	B.P.	= Black Powder
Sld.	= Solid	R	= Rand = à bourrelet
SL	= Self loading	SE v. H.	= Super Express vom Hofe
H. & H.	= Holland and Holland	Win.	= Winchester
sh	= short	Mag Fl H&H	= Magnum Flanged Holland and Holland

 1999

C.I.P. **2e Souscommission**	Tableaux des dimensions de Cartouches et de Chambres	**PAGE** 18 **DATE** 84-06-14 **REV.** 96-06-06

TAB. II

Calibres des armes longues à canon(s) rayé(s) pour cartouches à bourrelet à percussion centrale

Les calibres métriques sont classés avant les calibres désignés à l'origine en pouces (inches).
Le classement est par ordre croissant et par ordre alphabétique suivant la désignation du calibre

Méthode crusher				Méthode transducteur				
Calibre	Pcr_{max}	P_k	P_E	Calibre	M_1	PT_{max}	P_k	P_E
8 x 65 RS	3500	4025	4550	8 x 65 RS	25	4050	4658	5265
8 x 72 R	2500	2875	3250	8 x 72 R	25	2800	3220	3640
8 x 75 RS	3300	3795	4290	8 x 75 RS	25	3800	4370	4940
8,15 x 46 R	1500	1725	1950	8,15 x 46 R	25	1650	1898	2145
				8,2 x 53 R	25	3400	3910	4420
8,5 x 63 R	3300	3795	4290	8,5 x 63 R	25	3800	4370	4810
9X57 R	2500	2875	3250	9X57 R	25	2800	3220	3640
				9,3x53 R FINNISH	25	3400	3910	4420
9,3x72 R	1800	2070	2340	9,3x72 R	25	2000	2300	2600
9,3x74 R	3000	3450	3900	9,3x74 R	25	3400	3910	4420
10,3x60 R	2400	2760	3120	10,3x60 R	25	2700	3105	3510
11,15x60 R	2500	2875	3250	11,15x60 R	25	2800	3220	3640

(suite)

P_{max} = pression maximale moyenne (bar)
P_k = 1,15 P_{max} = pression maximale statistique individuelle (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pression moyenne d'épreuve (bar)
M = emplacement de la prise de pression (mm)

NOTE - Pour les transducteurs conformal ou tangentiels l'emplacement (M) sera celui défini par le fabricant.

Mag.	= Magnum	lg	= long
Fl.NE	= Flanged Nitro Express	B.P.	= Black Powder
Sld.	= Solid	R	= Rand = à bourrelet
SL	= Self loading	SE v. H.	= Super Express vom Hofe
H. & H.	= Holland and Holland	Win.	= Winchester
sh	= short	Mag Fl H&H	= Magnum Flanged Holland and Holland

 1997

C.I.P. 2e Souscommission	Tableaux des dimensions de Cartouches et de Chambres	PAGE 19 / DATE 84-06-14 / REV. 92-10-01

TAB. II

Calibres des armes longues à canon(s) rayé(s) pour cartouches à bourrelet à percussion centrale

Les calibres métriques sont classés avant les calibres désignés à l'origine en pouces (inches).
Le classement est par ordre croissant et par ordre alphabétique suivant la désignation du calibre

Méthode crusher				Méthode transducteur				
Calibre	P_{max}	P_K	P_E	Calibre	M	P_{max}	P_K	P_E
218 Bee	2800	3220	3640	218 Bee	17,5	3200	3680	4160
219 Zipper	2540	2921	3302	219 Zipper	25	2850	3278	3705
22 Hornet	2800	3220	3640	22 Hornet	17,5	3200	3680	4160
22 Savage	2900	3335	3770	22 Savage	25	3300	3795	4290
225 Win.	3400	3910	4420	225 Win.	25	3900	4485	5070
240 Fl. N.E.	2800	3220	3640	240 Fl. N.E.	25	3200	3680	4160
25-20 Win.	2400	2760	3120	25-20 Win.	17,5	2700	3105	3510
25-35 Win.	2700	3105	3510	25-35 Win	25	3050	3508	3965
256 Win. Mag.	3050	3507	3965	256 Win. Mag	17,5	3500	4025	4550
7-30 Waters	3000	3450	3900	7-30 Waters	25	3450	3968	4485
280 Fl. N.E.	2600	2990	3380	280 Fl. N.E.	25	2950	3393	3835
297/230 Morris lg	....	....	....	297/230 Morris lg		....	....	....
297/230 Morris sh	....	....	....	297/230 Morris sh		....	....	....
297/250 Rook Rifle	....	....	....	297/250 Rook Rifle		....	....	....
30 R Blaser	3500	4025	4550	30 R Blaser	25	4050	4658	5265
30 Fl. N.E. Purdey	2800	3220	3640	30 Fl. N.E. Purdey	25	3200	3680	4160
30 Super Fl. H.&H.	2800	3220	3640	30 Super Fl. H.&H	25	3200	3680	4160
30-30 Win.	2800	3220	3640	30-30 Win	25	3200	3680	4160
30-40 Krag	2850	3277	3705	30-40 Krag	25	3250	3738	4225
300/295 Rook Rifle	1100	1265	1430	300/295 Rook Rifle	17,5	1200	1380	1560
300 Sherwood	1300	1495	1690	300 Sherwood	25	1400	1610	1820
303 British	3200	3680	4160	303 British	25	3650	4198	4745
303 Savage	2400	2760	3120	303 Savage	25	2700	3105	3510
307 Win.	3600	4140	4680	307 Win.	25	4150	4773	5395
310 Cadet Rifle	1000	1150	1300	310 Cadet Rifle	17,5	1100	1265	1430
32 Win. SL	1400	1610	1820	32 Win. SL	17,5	1550	1783	2015
32 Win. Spec.	2700	3105	3510	32 Win. Spec.	25	3050	3508	3965
32-20 Win.	1900	2185	2470	32-20 Win.	17,5	2100	2415	2730
32-40 Win.	2100	2415	2730	32-40 Win	25	2350	2703	3055
33 Win.	2700	3105	3510	33 Win.	25	3050	3508	3965
348 Win.	2800	3220	3640	348 Win.	25	3200	3680	4160
35 Win.	2700	3105	3510	35 Win.	25	3050	3508	3965
35 Win. SL	2150	2472	2795	35 Win. SL	17,5	2400	2760	3120
350 No2 Rigby	2900	3335	3770	350 No2 Rigby	25	3300	3795	4290

(suite)

P_{max} = pression maximale moyenne (bar)
P_K = 1,15 P_{max} = pression maximale statistique individuelle (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pression moyenne d'épreuve (bar)
M = emplacement de la prise de pression (mm)

NOTE - Pour les transducteurs conformal ou tangentiels l'emplacement (M) sera celui défini par le fabricant.

Mag.	= Magnum	lg	= long
Fl.NE	= Flanged Nitro Express	B.P.	= Black Powder
Sld.	= Solid	R	= Rand = à bourrelet
SL	= Self loading	SE v. H.	= Super Express vom Hofe
H. & H.	= Holland and Holland	Win.	= Winchester
sh	= short	Mag Fl H&H	= Magnum Flanged Holland and Holland

1993

C.I.P. **2e Souscommission**	**Tableaux des dimensions de Cartouches et de Chambres**	**PAGE** 20 **DATE** 84-06-14 **REV.** 98-06-09

TAB. II

Calibres des armes longues à canon(s) rayè(s) pour cartouches à bourrelet à percussion centrale

Les calibres métriques sont classés avant les calibres désignés à l'origine en pouces (inches).
Le classement est par ordre croissant et par ordre alphabétique suivant la désignation du calibre

Méthode crusher				Méthode transducteur				
Calibre	Pcr_{max}	P_K	P_E	Calibre	M_1	PT_{max}	P_K	P_E
351 Win. SL	3200	3680	4160	351 Win. SL	17,5	3650	4200	4745
356 Win.	3600	4140	4680	356 Win.	25	4150	4773	5395
360 N.E. 2"1/4	2200	2530	2860	360 N.E. 2"1/	25	2450	2818	3185
369 N.E. Purdey	2700	3105	3510	369 N.E. Purdey	25	3050	3508	3965
375 Fl. N.E. 2"1/2	2000	2300	2600	375 Fl. N.E. 2"1/2	25	2200	2530	2860
375 Fl. Mag. N.E.	2850	3277	3705	375 Fl. Mag. N.E.	25	3250	3738	4225
375 Win.	3800	4370	4940	375 Win.	25	4400	5060	5720
38-40 Win.	1050	1207	1365	38-40 Win.	17,5	1150	1323	1495
38-55 Win.	2150	2472	2795	38-55 Win.	25	2400	2760	3120
380 Long Rifle	900	1035	1170	380 Long Rifle	17,5	950	1093	1235
40-82 Win.	1500	1725	1950	40-82 Win.	25	1650	1898	2145
400 N.E. B.P. 3" Purdey	....	....	....	400 N.E. B.P. 3" Purdey		....	....	....
400/350 N.E.	2500	2875	3250	400/350 N.E.	25	2800	3220	3640
401 Win. SL	2200	2530	2860	401 Win. SL	25	2450	2818	3185
405 Win.	2200	2530	2860	405 Win.	25	2450	2818	3185
408 Win.	3550	4082	4615	408 Win.	25	4100	4715	5330
44-40 Win.	1000	1150	1300	44-40 Win.	17,5	1100	1265	1430
444 Marlin	3100	3565	4030	444 Marlin	25	3550	4083	4615
45-70 Govt.	2000	2300	2600	45-70 Govt.	25	2200	2530	2860
45-70 Elko Mag.	....	....	....	45-70 Elko Mag.	25	2950	3393	3835
450 N.E. 3"1/4	2700	3105	3510	450 N.E. 3"1/4	25	3050	3508	3965
				450 N°2 N.E. 3" 1/2 Eley	25	2800	3220	3640
450/400 N.E. 3"	2500	2875	3250	450/400 N.E. 3"	25	2800	3220	3640
450/400 Mag. N.E. 3"1/4	2600	2990	3380	450/400 Mag. N.E. 3"1/4	25	2950	3393	3835
470 N.E.	2400	2760	3120	470 N.E.	25	2700	3105	3510
475 No2 N.E. 3"1/2	2450	2817	3185	475 No2 N.E. 3"1/2	25	2750	3163	3575
				475 N°2 N.E. 3" 1/2 Jeffery	25	2750	3163	3575
500 N.E. 3"	2500	2875	3250	500 N.E. 3"	25	2800	3220	3640
				500/416 N.E. 3" 1/4	25	3150	3623	4095
500/465 N.E.	2200	2530	2860	500/465 N.E.	25	2450	2818	3185
577/450 Sld. Mart. H.	1600	1840	2080	577/450 Sld. Mart. H.	25	1750	2013	2275
577 N.E. 3"	2200	2530	2860	577 N.E. 3"	25	2450	2818	3185
577 Sld. Snider	1400	1610	1820	577 Sld. Snider	25	1500	1725	1950
600 N.E.	2200	2530	2860	600 N.E.	25	2450	2818	3185
700 H&H Nitro Exp.	2460	2829	3198	700 H&H Nitro Exp.	25	2750	3163	3575
4 Bore Rifle	....	....	....	4 Bore Rifle	25	2500	2875	3250

P_{max} = pression maximale moyenne (bar)
P_K = 1,15 P_{max} = pression maximale statistique individuelle (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pression moyenne d'épreuve (bar)
M = emplacement de la prise de pression (mm)

NOTE - Pour les transducteurs conformal ou tangentiels l'emplacement (M) sera celui défini par le fabricant.

Mag.	= Magnum	lg	= long
Fl.NE	= Flanged Nitro Express	B.P.	= Black Powder
Sld.	= Solid	R	= Rand = à bourrelet
SL	= Self loading	SE v. H.	= Super Express vom Hole
H. & H.	= Holland and Holland	Win.	= Winchester
sh	= short	Mag Fl H&H	= Magnum Flanged Holland and Holland

1999

C.I.P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DI CARTUCCIA E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

N° Progressivo	CALIBRO TAB. II	Paese d'origine	*	Lunghezze						Fondello e sede											Camera		Cono di raccordo				Colletto		Diametro proiettile				Imbocco rigatura				Diam. della canna		Rigatura della canna			
				L1	L2	L3	L4	L5	L6	R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min	delta	f	Beta	P1	P2	alpha	S	r1 min / r1 max	r2	H1	H2	G1	G	G2	L3+G	Alpha 1	h	s	i	F	Z	b	N	u	Q mm^2
1	6 x 52 R Bretschneider	DE	CR	35,04	40,73	52,00			67,00	1,60	12,50								0,30	45°	10,62	9,20	24°00'38"	56,67	0,50	0,50	6,78	6,78	6,17			58,67										
			CM	35,03	40,72	52,30				1,60	12,55										10,65	9,23	24°00'38"	56,73	3,80	7,60	6,81	6,80	6,19	6,67			90°	0,31	3,00	1°19'36"	6,02	6,17	1,73	6	254,00	29,25
2	6 x 62 R Freres	DE	CR	49,40	55,75	61,75			82,00	1,40	13,50										12,12	11,53	39°58'50"	65,25			6,91	6,91	6,18			68,42										
			CM	49,40	55,72	62,00				1,40	13,55										12,14	11,55	39°59'43"	65,27			6,95	6,93	6,19	6,67			180°		2,97	1°19	6,02	6,17	1,73	6	260,00	29,25
3	6,5 x 50 R	DE	CR	41,97	43,23	49,50			68,00	1,40	10,90								0,30	45°	9,59	9,40	80°08'45"	47,56			7,28	7,27	6,70			55,50										
			CM	41,98	43,24	49,80				1,40	10,93										9,62	9,43	80°08'45"	47,58			7,31	7,30	6,72	6,00			90°	0,29	0,55	1°25'08"	6,45	6,70	3,60	4	228,00	34,58
4	7 x 50 R	DE	CR	41,97	42,90	49,50			68,00	1,40	10,90								0,30	45°	9,59	9,40	80°20'05"	47,54			7,83	7,82	7,25			56,00										
			CM	41,98	42,92	49,80				1,40	10,93										9,62	9,43	79°43'52"	47,63			7,86	7,85	7,27	6,50			90°	0,29		1°20'15"	6,98	7,24	4,10	4	228,00	40,54
5	7,62 x 54 R	SU	CR	39,70	44,30	53,72	57,00		77,16	1,60	14,48								0,60	20°	12,37	11,61	37°01'09"	57,04	0,50	0,50	8,53	8,53	7,92		7,87	74,80										
			CM	39,73	44,30	53,70				1,63	14,50										12,48	11,68	37°14'44"	57,06	0,50	0,50	8,61	8,56	7,93	21,08			11°47'35"	3,05		0°29'33"	7,62	7,92	3,81	4	240,00	47,99
6	8 x 56 R M 89 Port. Krop.	PT	CR	38,65	44,25	56,00			81,00	2,00	15,90								1,00	23°	13,85	12,00	30°	61,04	10,00	15,00	9,00	9,00	8,20			76,00										
			CM	38,65	44,21	56,40				2,00	16,00										13,88	12,03	30°	61,00	10,00	15,00	9,05	9,03	8,25	20,00			90°	0,39		0°35'03"	7,85	8,20	4,40	4	250,00	51,66
7	8 x 58 R	DE	CR		45,50	58,50			78,00	1,10	12,75								0,30	45°	11,05						8,78	8,78	8,09			100,50										
			CM		45,50	59,00				1,10	12,80										11,08						8,82	8,81	8,15	42,00			90°	0,33		0°14'26"	7,80	8,07	4,40	4	240,00	50,30
8	8 x 60 RS	DE	CR	48,22	50,92	60,00			83,60	1,40	13,40								0,30	45°	12,03	10,95	38°12'06"	64,03	0,50	0,50	9,08	9,08	8,22			94,00										
			CM	48,22	50,92	60,30				1,40	13,45										12,06	10,98	38°12'06"	64,07	0,50	0,50	9,11	9,10	8,23	34,00			180°			0°17'11"	7,89	8,20	4,40	4	240,00	51,78
9	8 x 72 R	DE	CR		60,00	72,00			98,00	1,30	12,35								0,30	45°	10,85						8,75	8,72	8,09			106,00										
			CM		60,03	72,30				1,30	12,40										10,88						8,80	8,76	8,14	34,00			90°	0,31		0°17'21"	7,80	8,07	4,40	4	240,00	50,30
10	8,2 x 53 R	FI	CR	39,61	43,55	53,30			76,00	1,60	14,40								0,60	70°	12,42	11,61	37°57'25"	56,49			8,90	8,82	8,22			71,82										
			CM	39,70	43,64	53,80				1,60	14,43										12,45	11,67	37°57'25"	56,67			8,96	8,91	8,27	18,52			90°	0,32	9,42	0°58'33"	7,96	8,20	3,75	4	254,00	51,64
11	8,5 x 63 R	DE	CR	53,39	54,66	63,00			84,00	1,40	13,32								0,30	45°	11,89	11,47	80°13'46"	60,20			9,33	9,32	8,59			72,00										
			CM	53,40	54,67	63,55				1,40	13,37										11,92	11,50	80°13'46"	60,22			9,36	9,35	8,61	9,00			180°		5,83	2°04'39"	8,38	8,59	2,79	6	254,00	56,95
12	9,3 x 53 R FINNISH	FI	CR	39,61	41,94	53,30			76,00	1,60	14,40								0,60	70°	12,42	11,61	38°59'45"	56,00			9,96	9,90	9,30			76,08										
			CM	39,70	42,14	53,80				1,60	14,43										12,45	11,67	37°21'44"	56,96			10,02	9,96	9,36	22,78			90°	0,30	11,55	0°47'25"	9,05	9,28	3,10	6	380,00	66,51
13	10,3 x 60 R	CH	CR	40,80	46,80	60,80			78,90	1,10	15,70								0,30	45°	13,85	12,50	10°28'30"	108,98			11,40	11,26	10,54			77,30										
			CM	41,50	47,40	61,90				1,20	16,10										13,95	12,55	11°08'	105,88			11,40	11,35	10,65	16,50			90°	0,35	0,50	0°42'58"	10,25	10,49	3,60	6	450,00	85,16
14	7 - 30 Waters	US	CR	40,29	44,02	51,82			64,77	1,60	12,85								0,38	35°	10,71	10,14	34°24'	56,67	4,57	6,35	7,83	7,78	7,23			58,73										
			CM	40,67	44,45	52,92				1,60	13,11										10,75	10,18	34°26'	57,11	4,32	6,35	7,84	7,79	7,23	6,91			90°	0,28	5,10	3°	7,04	7,21	2,79	6	241,30	40,26
15	30 R Blaser	DE	CR	57,77	61,16	68,00			95,00	1,40	13,50										12,20	11,20	40°02'02"	73,14			8,73	8,73	7,85			76,39										
			CM	57,78	61,13	68,30				1,40	13,55										12,23	11,23	40°01'16"	73,20			8,79	8,76	7,85	8,39			90°	0,45	4,00	1°30'	7,62	7,82	4,47	4	305,00	47,51

C.I.P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DI CARTUCCIA E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

N° Progressivo	CALIBRO TAB. II	Paese d'origine	*	Lunghezze L1	L2	L3	L4	L5	L6	Fondello e sede R	R1	R2	R3	r	E	E1	ø min.	delta	f	Beta
16	45 - 70 Elko Mag.	BE	CR			66,00			87,30	1,78	15,44								0,38	45°
			CM			66,30				1,78	15,60									
17	450 N° 2 N.E. 3-1/2" ELEY	GB	CR	72,39	77,47	88,90			109,98	2,03	16,76									
			CM	73,66	78,74	90,17				2,08	17,01									
18	475 N° 2 N.E. 3-1/2" JEFFERY	GB	CR	69,21	74,29	88,90			109,98	2,03	17,14									
			CM	69,24	74,32	89,15				2,06	17,40									
19	500/416 N.E. 3-1/4"	GB	CR	60,96	65,00	82,55			101,09	1,02	16,64								0,30	45°
			CM	60,99	65,03	82,85				1,04	16,89									
20	600 N.E.	GB	CR			76,20			93,98	1,65	20,57									
			CM			76,45				1,68	20,83									
21	700 H&H Nitro Express	GB	CR			88,90			106,68	2,16	22,60								0,60	45°
			CM			89,15				2,18	22,86									
22	4 Bore Rifle	US	CR			101,50			119,30	1,50	31,30					27,80	0,50			
			CM			101,5C				1,55	31,30									

N° Progressivo	*	Camera P1	P2	Cono di raccordo alpha	S	r1 min r1 max	r2	Colletto H1	H2	Diametro proiettile G1	G	G2	L3+G	Imbocco rigatura Alpha 1	h	s	i	Diam. della canna F	Z	Rigatura della canna b	N	u	Q mm²
16	CR	12,88							12,22	11,66			94,15										
	CM	12,91							12,27	11,91	28,15			90°	0,18		0°29'30"	11,43	11,58	3,58	6	508,00	104,25
17	CR	14,35	13,97	19°19'36"	131,41			12,24	12,24	11,63			93,67										
	CM	14,48	14,09	20°05'35"	113,43			12,29	12,29	11,68	4,77			90°	0,31		1°36'19"	11,43	11,61	3,56	7	381,00	104,89
18	CR	14,73	13,97	10°20'53"	146,35			13,05	13,05	12,39			96,54										
	CM	14,76	14,00	10°27'36"	145,71			13,07	13,07	12,42	7,64			90°	0,33		1°12'53"	12,11	12,42	2,67	7	437,00	118,10
19	CR	14,55	13,49	29°40'06"	86,43			11,35	11,33	10,57			90,17										
	CM	14,58	13,51	29°32'09"	86,61	3,00	3,00	11,38	11,35	10,59	7,62			90°	0,38		1°53'58"	10,35	10,57	3,60	6	420,00	86,56
20	CR	17,78							16,51	15,75			86,89										
	CM	17,81							16,54	15,78	10,69			90°	0,38		1°05'01"	15,39	15,70	4,09	7	762,00	190,51
21	CR	19,86							18,54	17,78			99,06										
	CM	19,89							18,57	17,81	10,16			180°			0°55'49"	17,48	17,78	5,23	8	737,00	246,35
22	CR	28,00							27,15	25,40		18,00	115,10										
	CM	28,20							27,30	25,45	13,60			105°46'12"	0,70	3,30	1°30'	24,91	25,40	6,50	8		500,23

NOTE

*CR: CARTUCCIA

*CM: CAMERA

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.**	**22**
		DATA	**84-06-14**
		REV.	**98-06-09**

TAB. II

Elenco dei calibri verificatori di riferimento delle quote importanti dal punto di vista della sicurezza

CALIBRI CON BORDO

Camera

TAB. I – BR/1 - Di forma (P_1, L_3, H_2)

TAB. I - BR/2 - Lunghezza (L_3) e diametro (H_2) minimi e spazio di chiusura massimo

TAB. I – BR/3 - Cono di raccordo (L_1/P_2, L_2/H_1) e spazio di chiusura massimo

TAB. I - BR/4 - Imbocco delle rigature (G_1, s, G, L_3+G)

TAB. I - BR/7 - Rigatura (F, Z)

TAB. II – BR/2 - Profondità del collarino e spazio di chiusura (R_{min}, R_{max})

Cartuccia

TAB. I - AR/2 - Diametro del proiettile (G_1) massimo

TAB. I – AR/3 - Diametro del colletto (H_2) massimo

TAB. I – AR/4 - Lunghezza (L_3 + G) massima

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.**	**23**
		DATA	**84-06-14**
		REV.	**98-06-09**

TABELLA III

C.I.P.

Commissione Internazionale Permanente
per la Prova
delle Armi da Fuoco Portatili

CALIBRI CON FONDELLO MAGNUM

XXV SESSIONE
Giugno 1998

C.I.P. 2ᵉ Souscommission	Tableaux des dimensions de Cartouches et de Chambres	PAGE	24
		DATE	84-06-14
		REV.	98-06-09

TAB. III

Calibres des armes longues à canon(s) rayè(s) pour cartouches à «culot Magnum» à percussion centrale

Les calibres métriques sont classés avant les calibres désignés à l'origine en pouces (inches).
Le classement est par ordre croissant et par ordre alphabétique suivant la désignation du calibre

Méthode crusher				Méthode transducteur				
Calibre	Pcr_{max}	P_k	P_E	Calibre	M_1	PT_{max}	P_k	P_E
224 Weath. Mag.	3800	4370	4940	224 Weath. Mag.	25	4400	5060	5720
240 Belt. Riml. N.	2900	3335	3770	240 Belt. Riml. N.	25	3300	3795	4290
240 Weath.. Mag.	3800	4370	4940	240 Weath. Mag.	25	4400	5060	5720
244 H.&H. Mag.	3750	4312	4875	244 H.&H. Mag.	25	4350	5003	5655
257 Weath.. Mag.	3800	4370	4940	257 Weath. Mag.	25	4400	5060	5720
6,5 mm Rem. Mag.	3750	4312	4875	6,5 mm Rem. Mag.	25	4350	5003	5655
264 Win. Mag.	3700	4255	4810	264 Win. Mag.	25	4300	4945	5590
270 Weath.. Mag.	3800	4370	4940	270 Weath. Mag.	25	4400	5060	5720
275 Belt. N.E.	3600	4140	4680	275 Belt. N.E.	25	4150	4773	5395
7 x 61 Super	3500	4025	4550	7 x 61 Super	25	4050	4657	5265
7 mm Rem. Mag.	3700	4255	4810	7 mm Rem. Mag.	25	4300	4945	5590
7 mm Weath.. Mag.	3800	4370	4940	7 mm Weath. Mag.	25	4400	5060	5720
30 Super Bl. Riml. H.&H.	....	....	....	30 Super Bl. Riml. H.&H.	25	....	....	....
				30-378 Weath Mag.	25	4400	5060	5720
300 H.&H. Mag.	3700	4255	4810	300 H.&H. Mag.	25	4300	4945	5590
300 Weath.. Mag.	3800	4370	4940	300 Weath. Mag.	25	4400	5060	5720
300 Win. Mag.	3700	4255	4810	300 Win. Mag.	25	4300	4945	5590
308 Norma Mag.	3800	4370	4940	308 Norma Mag.	25	4400	5060	5720
8 mm Rem. Mag.	3950	4542	5135	8 mm Rem. Mag.	25	4600	5290	5980
338 Win. Mag.	3700	4255	4810	338 Win. Mag.	25	4300	4945	5590
				338-378 Weath Mag.	25	4400	5060	5720
340 Weath.. Mag.	3800	4370	4940	340 Weath. Mag.	25	4400	5060	5720
350 Rem. Mag.	3700	4255	4810	350 Rem. Mag.	25	4300	4945	5590
358 Norma Mag.	3800	4370	4940	358 Norma Mag.	25	4400	5060	5720
375 H.&H. Mag.	3700	4255	4810	375 H.&H. Mag.	25	4300	4945	5590
375 Weath.. Mag.	3800	4370	4940	375 Weath. Mag.	25	4400	5060	5720
378 Weath.. Mag.	3800	4370	4940	378 Weath. Mag.	25	4400	5060	5720
416 Rem. Mag.	3700	4255	4810	416 Rem. Mag.	25	4300	4945	5590
416 Weath.. Mag.	3800	4370	4940	416 Weath. Mag.	25	4400	5060	5720
458 Win. Mag.	3700	4255	4810	458 Win. Mag.	25	4300	4945	5590
460 Weath.. Mag.	3800	4370	4940	460 Weath. Mag.	25	4400	5060	5720

P_{max} = pression maximale moyenne (bar)
P_k = 1,15 P_{max} = pression maximale statistique individuelle (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pression moyenne d'épreuve (bar)
M = emplacement de la prise de pression (mm)

NOTE - Pour les transducteurs conformal ou tangentiels l'emplacement (M) sera celui défini par le fabricant.

Rem. = Remington
Mag. = Magnum
Belt. Riml. = Belted Rimless
Weath. = Weatherby
Win. = Winchester
H.&H. = Holland and Holland
N.E. = Nitro Express
N. = Nitro

 1999

C.I.P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DI CARTUCCIA E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

N° Progressivo	CALIBRO TAB. III	Paese d'origine	*	Lunghezze						Fondello e sede										
				L1	L2	L3	L4	L5	L6	R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min.	delta	f	Beta
1	224 Weath. Mag.	US	CR	39,01	41,03	48,84			59,18	1,27	10,91		10,91		5,03	9,37	1,14	45°	0,31	45°
			CM	39,14	41,09	49,25					10,97		10,97		5,05					
2	240 Weath. Mag.	US	CR	51,91	53,98	63,50			78,74	1,27	11,99		11,99		5,56	10,39	1,24	45°	0,30	45°
			CM	52,03	54,04	63,93					12,07		12,07		5,59					
3	257 Weath. Mag.	US	CR	52,68	54,82	64,74			80,52	1,30	13,50		13,50		5,56	11,61	1,24	45°	0,30	45°
			CM	52,78	54,83	65,13					13,56		13,56		5,59					
4	264 Win. Mag.	US	CR	51,82	57,05	63,50			84,84	1,27	13,51		13,51		5,59	12,07	0,94	35°	0,41	35°
			CM	52,02	57,21	64,11					13,59		13,59		5,59					
5	270 Weath. Mag.	US	CR	52,57	54,70	64,74			83,69	1,30	13,50		13,50		5,56	11,61	1,02	45°	0,30	45°
			CM	52,67	54,72	65,13					13,56		13,56		5,59					
6	7 x 61 Super	SE	CR	50,80	52,85	61,00	64,50		83,00	1,30	13,50		13,50		5,60	12,20	1,10	35°		
			CM	50,90	52,87	61,62					13,56		13,56		5,62					
7	7 mm. Weath. Mag.	US	CR	52,55	54,66	64,74			85,34	1,30	13,50		13,50		5,56	11,61	1,24	45°	0,30	45°
			CM	52,64	54,69	65,13					13,56		13,56		5,59					
8	30-378 Weath. Mag.	US	CR	59,56	65,23	73,99			95,25	1,60	14,71		15,33		6,40	12,57	1,24	45°	0,30	45°
			CM	59,79	65,35	74,65					15,39		15,39		6,43					
9	300 Weath. Mag.	US	CR	59,62	61,86	71,75			90,42	1,30	13,50		13,50		5,56	11,61	1,24	45°	0,30	45°
			CM	59,74	61,92	72,24					13,56		13,56		5,59					
10	338-378 Weath. Mag.	US	CR	59,56	64,94	73,99			95,25	1,60	14,71		15,33		6,40	12,57	1,24	45°	0,30	45°
			CM	59,78	65,07	74,65					15,39		15,39		6,43					
11	340 Weath. Mag.	US	CR	59,49	61,60	71,76			93,35	1,30	13,50		13,50		5,56	11,61	1,24	45°	0,30	45°
			CM	59,59	61,65	72,24					13,56		13,56		5,59					
12	375 Weath. Mag.	US	CR	61,75	63,65	72,64			90,50	1,30	13,50		13,50		5,56	11,61	1,24	45°	0,30	45°
			CM	61,87	63,67	72,82					13,56		13,56		5,59					
13	378 Weath. Mag.	US	CR	60,90	62,97	73,99			92,84	1,60	14,71		15,33		6,40	12,57	1,24	45°	0,30	45°
			CM	61,07	63,06	74,65					15,39		15,39		6,43					
14	416 Weath. Mag.	US	CR	60,66	62,64	73,99			95,25	1,60	15,33		15,33		6,40	12,57	1,24	45°	0,30	45°
			CM	60,79	62,77	74,65					15,39		15,39		6,43					
15	460 Weath. Mag.	US	CR	60,39	62,17	73,99			95,25	1,60	14,71		15,33		6,40	12,57	1,24	45°	0,30	45°
			CM	60,56	62,24	74,65					15,39		15,39		6,43					

N° Progressivo	*	Camera		Cono di raccordo				Colletto		Diametro proiettile				Imbocco rigatura				Diam. della canna		Rigatura della canna			
		P1	P2	alpha	S	r1 min / r1 max	r2	H1	H2	G1	G	G2	L3-G	Alpha 1	h	s	i	F	Z	b	N	u	Q mm²
1	CR	10,54	10,01	83°26'18"	44,63	3,30	3,83	6,40	6,40	5,70			54,48										
	CM	10,59	10,09	84°57'04"	44,65	3,05	3,83	6,52	6,45	5,70	5,64			90°	0,38	4,11	3°	5,54	5,69	1,80	6	356,00	24,93
2	CR	11,51	10,96	89°01'48"	57,48	3,18	3,96	6,88	6,88	6,18			72,37										
	CM	11,53	10,98	89°37'34"	57,56	3,05	3,84	7,00	6,96	6,18	8,87			90°	0,39	4,29	1°	6,02	6,17	3,43	4	254,00	29,56
3	CR	13,00	12,48	101°45'19"	57,76	3,30	3,84	7,24	7,24	6,54			79,77										
	CM	13,06	12,58	103°37'21"	57,73	3,05	3,84	7,38	7,32	6,54	15,03			90°	0,39	9,60	0°57	6,36	6,53	2,49	6	254,00	33,07
4	CR	13,03	12,47	50°	65,19	1,02	3,18	7,59	7,57	6,73			68,35										
	CM	13,06	12,50	50°	65,42	0,76	3,81	7,66	7,62	6,81	4,85			90°	0,41		2°	6,50	6,71	2,29	6	229,00	34,66
5	CR	13,00	12,48	96°06'27"	58,18	3,30	3,84	7,75	7,75	7,04			79,77										
	CM	13,06	12,58	97°39'41"	58,17	3,05	3,84	7,88	7,82	7,05	15,03			90°	0,39	9,60	0°57	6,87	7,04	2,74	6	254,00	38,50
6	CR	13,05	11,91	85°45'	57,21	2,00	1,50	8,10	8,06	7,20		7,20	88,00										
	CM	13,08	12,01	88°	57,12	2,00	1,50	8,21	8,18	7,27 / 63= 7,23	27,00			90°	0,46	6,25	0°19'03"	7,00	7,22	2,70	6	229,00	40,31
7	CR	13,00	12,49	94°17'36"	58,34	3,30	3,84	7,92	7,92	7,22			79,78										
	CM	13,06	12,58	95°45'08"	58,33	3,05	3,84	8,06	8,00	7,22	15,04			90°	0,39	9,60	1°02'	7,02	7,21	2,87	6	254,00	40,39
8	CR	14,78	14,25	53°17'30"	66,58	3,30	3,88	8,56	8,56	7,83			88,70										
	CM	14,83	14,33	54°11'48"	66,57	3,05	3,84	8,64	8,61	7,83	14,71			90°	0,39	9,17	1°02'	7,63	7,82	3,00	6	254,00	47,78
9	CR	13,00	12,49	82°38'20"	66,73	3,30	4,62	8,56	8,56	7,83			86,46										
	CM	13,06	12,59	84°28'18"	66,68	3,05	4,62	8,64	8,61	7,83	14,71			90°	0,39	9,17	1°02'	7,63	7,82	3,00	6	254,00	47,48
10	CR	14,78	14,25	48°31'12"	75,37	3,31	3,89	9,40	9,37	8,60			89,56										
	CM	14,81	14,33	49°39'36"	75,27	3,05	3,89	9,44	9,41	8,60	15,57			90°	0,40	9,47	1°02'	8,38	8,59	3,20	6	254,00	57,22
11	CR	13,00	12,49	74°06'26"	67,76	3,30	4,62	9,30	9,30	8,59			87,33										
	CM	13,06	12,59	75°04'25"	67,79	3,05	4,62	9,43	9,37	8,60	15,57			90°	0,39	9,47	1°02'	8,38	8,59	3,20	6	254,00	57,22
12	CR	13,00	12,49	61°42'14"	72,20	3,30	4,62	10,21	10,21	9,53			96,82										
	CM	13,06	12,59	63°59'02"	71,95	3,05	4,62	10,35	10,29	9,54	24,18			90°	0,38	19,18	1°05'20"	9,35	9,53	3,25	6	305,00	70,45
13	CR	14,78	14,24	87°53'14"	68,28	3,30	3,84	10,24	10,24	9,53			98,98										
	CM	14,83	14,31	89°37'34"	68,27	3,05	3,84	10,35	10,29	9,54	24,99			90°	0,38	19,20	1°05'20"	9,32	9,53	3,25	6	305,00	70,31
14	CR	14,78	14,24	73°32'42"	70,19	3,30	4,17	11,28	11,28	10,57			84,26										
	CM	14,83	14,32	72°34'30"	70,54	3,05	4,42	11,41	11,38	10,58	10,27			93°	0,38	6,07	1°30'	10,36	10,57	3,23	6	356,00	86,37
15	CR	14,78	14,24	56°15'56"	73,71	3,30	4,72	12,34	12,34	11,64			98,71										
	CM	14,83	14,32	56°05'40"	74,00	3,05	4,62	12,53	12,47	11,64	24,72			90°	0,41	19,20	1°05'20"	11,43	11,63	4,45	6	406,00	104,44

NOTE

*CR: CARTUCCIA

*CM: CAMERA

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.**	**26**
		DATA	**84-06-14**
		REV.	**94-10-25**

TAB. III

Elenco dei calibri verificatori di riferimento delle quote importanti dal punto di vista della sicurezza

---

CALIBRI CON FONDELLO MAGNUM

Camera

TAB. I – BR/1	- Di forma (P_1, L_3, H_2)
TAB. I – BR/3	- Cono di raccordo (L_1/P_2, L_2/H_1) e spazio di chiusura massimo
TAB. I - BR/4	- Imbocco delle rigature (G_1, s, G, L_3+G)
TAB. I - BR/7	- Rigatura (F, Z)
TAB. III – BR/2	- Profondità della sede del fondello e spazio di chiusura (E_{min}, E_{max})

Cartuccia

TAB. I – AR/2	- Diametro del proiettile (G_1) massimo
TAB. I – AR/3	- Diametro del colletto (H_2) massimo
TAB. I – AR/4	- Lunghezza (L_3 + G) massima

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.**	**27**
		DATA	**84-06-14**
		REV.	**98-06-09**

TABELLA IV

C.I.P.

Commissione Internazionale Permanente
per la Prova
delle Armi da Fuoco Portatili

CALIBRI PER PISTOLE E REVOLVER

XXV SESSIONE
Giugno 1998

C.I.P. **2[e] Souscommission**	Tableaux des dimensions de Cartouches et de Chambres	**PAGE** 28 **DATE** 84-06-14 **REV.** 98-06-09

· TAB. IV

Calibres des armes courtes à canon(s) rayé(s) pour cartouches de pistolets et revolvers

Les calibres métriques sont classés avant les calibres désignés à l'origine en pouces (inches).
Le classement est par ordre croissant et par ordre alphabétique suivant la désignation du calibre

Méthode crusher

Calibre	Pcr_{max}	P_k	P_E
5,75 Velodog	750	862	975
6,35 Browning	1300	1495	1690
7 x 49 GJW	4000	4600	5200
7,5 Ord. Suisse	2000	2300	2600
7,62 x 25 Tokarev	2900	3335	3770
7,62 Nagant	850	977	1105
7,63 Mauser	2600	2990	3380
7,65 Browning	1800	2070	2340
7,65 Long	1800	2070	2340
7,65 Parabellum	2600	2990	3380
8 mm Gasser	800	920	1040
8 mm Lebel	1200	1380	1560
8 mm Steyr	2300	2645	2990
9 mm Makarov	1800	2070	2340
9 x 18	2000	2300	2600
9 mm Browning court	1500	1725	1950
9 mm Browning long	1800	2070	2340
9 mm Luger	2600	2990	3380
9 x 21	2600	2990	3380
9 mm Steyr	1450	1667	1885
9 x 22 MJR	2800	3220	3640
9 x 25 Super Auto G	2800	3220	3640
10 MM Auto	2500	2875	3250
10,40 Ord. It.	700	805	910

Méthode transducteur

Calibre	M_1	PT_{max}	P_k	P_E
5,45 x18	9	1750	2013	2275
5,75 Velodog				
6,35 Browning	9	1200	1380	1560
7 x 49 GJW	25	4700	5405	6110
7,5 Ord. Suisse	12,5			
7,62 x 25 Tokarev	17,5	2400	2760	3120
7,62 Nagant	17,5			
7,63 Mauser	17,5			
7,65 Browning	10,5	1600	1840	2080
7,65 Long				
7,65 Parabellum	12,5	2350	2703	3055
8 mm Gasser	12,5	1000	1150	1300
8 mm Lebel	12,5	1250	1438	1625
8 mm Steyr	10,5			
9 mm Makarov	10,5	1600	1840	2080
9 x 18	10,5	1800	2070	2340
9 mm Browning court	10,5	1350	1553	1755
9 mm Browning long				
9 mm FX & CQT	12,5	350	403	455
9 mm Luger	12,5	2350	2703	3055
9 x 21	12,5	2350	2703	3055
9 mm Steyr	12,5	1350	1553	1755
9 x 22 MJR	12,5			
9 x 25 Super Auto G				
10 MM Auto	12,5			
10,40 Ord. It.				

(suite)

P_{max} = pression maximale moyenne (bar)
P_k = 1,15 P_{max} = pression maximale statistique individuelle (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pression moyenne d'épreuve (bar)
M = emplacement de la prise de pression (mm)

NOTE - Pour les transducteurs conformal ou tangentiels l'emplacement (M) sera celui défini par le fabricant.

Rem. = Remington
Mag. = Magnum
S&W = Smith and Wesson
Wad Cut. = Wad Cutter
Ord. It. = Ordonnance Italienne

Win. = Winchester
N.P. = New Police
Spl. = Special
ACP = Auto Colt Pistol

C.I.P. 2e Souscommission	Tableaux des dimensions de Cartouches et de Chambres	PAGE	29
		DATE	84-06-14
		REV.	98-06-09

TAB. IV

Calibres des armes courtes à canon(s) rayé(s) pour cartouches de pistolets et révolvers

Les calibres métriques sont classés avant les calibres désignés à l'origine en pouces (inches).
Le classement est par ordre croissant et par ordre alphabétique suivant la désignation du calibre

Méthode crusher

Calibre	Pcr_{max}	P_k	P_E
22 Rem. Jet Mag.	2800	3220	3640
221 Rem. Fireball	3550	4082	4615
32 H e R Mag.	1620	1863	2106
32 Long Colt	1100	1265	1430
32 Short Colt	1100	1265	1430
32 S.&W.	1000	1150	1300
32 S.&W. Long N.P.	1000	1150	1300
32 S&W Long Wad Cut.	2200	2530	2860
320 Long	1100	1265	1430
320 Short	1300	1495	1690
357 Auto Mag.	2800	3220	3640
357 Magnum	3200	3680	4160
357 Maximum	3445	3962	4478
38 Long Colt	1000	1150	1300
38 Short Colt	1000	1150	1300
38 S.&W. Colt N.P.	1200	1380	1560
38 Special	1500	1725	1950
38 Spl. AMU	1400	1610	1820
38 Spl. Wad Cut.	1300	1495	1690
38 Super Auto	2500	2875	3250
38-45 ACP	2600	2990	3380
380 Long	850	977	1105
380 Short	750	862	975
40 S.&W.	2500	2875	3250
41 ACT EXP	2500	2875	3250
41 Long Colt	1000	1150	1300
41 Rem. Mag.	3000	3450	3900
44 Rem. Mag.	2800	3220	3640
44 S.&W. Russian	1000	1150	1300
44 S.&W. Special	1000	1150	1300

Méthode transducteur

Calibre	M_1	PT_{max}	P_k	P_E
22 Rem. Jet Mag.				
221 Rem. Fireball				
32 H e R Mag.				
32 Long Colt				
32 Short Colt				
32 S.&W.	8			
32 S.&W. Long N.P.	12,5	1000	1150	1300
32 S&W Long Wad Cut.	8	1550	1783	2015
320 Long	12,5			
320 Short	10,5			
357 Auto Mag.				
357 Magnum	17,5	3200	3680	4160
357 Maximum				
357 SIG	10,5	3050	3508	3965
38 Long Colt				
38 Short Colt				
38 S.&W. Colt N.P.	10,5			
38 Special	12,5	1500	1725	1950
38 Spl. AMU				
38 Spl. Wad Cut.		1200	1380	1560
38 Super Auto	12,5			
38/357 FX	12,5	350	403	455
38-45 ACP				
380 Long	12,5			
380 Short	10,5			
40 S.&W.	10,5			
41 ACT EXP		2250	2588	2925
41 Long Colt				
41 Rem. Mag.	17,5	3000	3450	3900
44 Rem. Mag.	17,5	2800	3220	3640
44 S.&W. Russian	12,5			
44 S.&W. Special	17,5	1000	1150	1300

(suite)

P_{max} = pression maximale moyenne (bar)
P_k = 1,15 P_{max} = pression maximale statistique individuelle (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pression moyenne d'épreuve (bar)
M = emplacement de la prise de pression (mm)

NOTE - Pour les transducteurs conformal ou tangentiels l'emplacement (M) sera celui défini par le fabricant.

Rem.	= Remington	Win.	= Winchester
Mag.	= Magnum	N.P.	= New Police
S&W	= Smith and Wesson	Spl.	= Special
Wad Cut.	= Wad Cutter	ACP	= Auto Colt Pistol
Ord. It.	= Ordonnance Italienne	ACT EXP	= Action Express

 1999

C.I.P. 2[e] Souscommission	Tableaux des dimensions de Cartouches et de Chambres	PAGE 30
		DATE 84-06-14
		REV. 98-06-09

TAB. IV

Calibres des armes courtes à canon(s) rayé(s) pour cartouches de pistolets et révolvers

Les calibres métriques sont classés avant les calibres désignés à l'origine en pouces (inches).
Le classement est par ordre croissant et par ordre alphabétique suivant la désignation du calibre

Méthode crusher				Méthode transducteur				
Calibre	Pcr_{max}	P_k	P_E	Calibre	M_t	PT_{max}	P_k	P_E
45 Auto	1400	1610	1820	45 Auto	12,5	1300	1495	1690
45 Auto Rim	1200	1380	1560	45 Auto Rim				
45 Colt	1100	1265	1430	45 Colt	12,5	1100	1265	1430
45 HP	1400	1610	1820	45 HP	12,5	1300	1495	1690
45 Win. Mag.	3000	3450	3900	45 Win. Mag.				
450 Short	800	920	1040	450 Short	8			
				454 Casull	17,5	3900	4485	5070
455 Mk II	1000	1150	1300	455 Mk II	7,5			
50 AE				50 AE	10,5	2300	2645	2990

P_{max} = pression maximale moyenne (bar)
P_k = 1,15 P_{max} = pression maximale statistique individuelle (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pression moyenne d'épreuve (bar)
M = emplacement de la prise de pression (mm)

NOTE - Pour les transducteurs conformal ou tangentiels l'emplacement (M) sera celui défini par le fabricant.

Rem. = Remington
Mag. = Magnum
S&W = Smith and Wesson
Wad Cut. = Wad Cutter
Ord. It. = Ordonnance Italienne
Win. = Winchester
N.P. = New Police
Spl. = Special
ACP = Auto Colt Pistol
HP = Hirtenberger Pistol

C.I.P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DI CARTUCCIA E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

N° Progressivo	CALIBRO TAB. IV	Paese d'origine	*	Lunghezze L1	L2	L3	L4	L5	L6	Fondello e sede R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min.	delta	f	Beta
1	5,45 x 18	RF	CR	12,07	14,00	18,00			25,00	1,13	7,64				2,90	6,58				
			CM	11,70	13,72	18,15				1,05	7,70				3,35					
2	7 x 49 GJW	DE	CR	42,32	43,23	49,00			73,50	1,14	9,60				3,10	8,44	0,80	25°22'19"	0,50	45°
			CM	42,30	43,19	49,50				1,14	9,63				3,10					
3	7,62 x 25 Tokarev	SU	CR	19,60	21,04	25,00			35,20	1,32	9,95				3,34	8,65	1,00	30°	0,60	45°
			CM	19,65	21,42	25,00				1,40	10,00				3,40					
4	7,65 Long	FR	CR			19,80	21,90		30,50	1,05	8,55				3,50	7,50	1,10	21°15'02"	0,50	45°
			CM			19,80				1,10	8,60				3,70					
5	7,65 Parabellum	DE	CR	15,58	17,62	21,59			29,85	1,22	9,98				3,69	8,79	0,90	20°	0,30	45°
			CM	15,52	17,50	21,80				1,22	10,03				3,69					
6	9 mm Makarov	SU	CR			18,10			25,00	1,25	9,95				3,50	8,55	1,00	29°14'56"	0,60	45°
			CM			18,10					10,10				3,80					
7	9 mm Browning court	BE	CR			17,33			25,00	1,30	9,53				2,84	8,25	0,80	40°	0,50	45°
			CM			17,30					9,66				2,84					
8	9 mm FX & CQT	CA	CR			19,51			29,63	1,19	9,96				3,14	8,79	1,14	35°	0,30	55°
			CM		14,00	19,51					9,96				3,14					
9	9 x 22 MJR	AT	CR	14,95	16,81	22,00			29,00	1,40	10,77				3,52	8,81	1,14	45°	0,51	35°
			CM	14,92	16,70	22,15					10,88				3,52					
10	9 x 25 Super Auto G	AT	CR	18,51	20,00	25,35			32,70	1,40	10,85				3,62	8,85	1,25	45°	0,40	45°
			CM	18,50	19,94	25,50					10,95				3,62					
11	10 MM Auto	SE	CR			25,20			32,00	1,40	10,85				3,63	8,85	1,25	45°		45°
			CM			25,20					10,95				5,08					
12	32 S. & W. Long Wad Cut	//	CR			23,27			25,40	1,40	9,53								0,38	45°
			CM			23,90				1,40	9,63									
13	357 Magnum	US	CR			32,77			40,39	1,52	11,18								0,40	35°
			CM			33,07				1,52	11,28									
14	357 SIG	US	CR	16,49	18,16	21,97			28,96	1,40	10,77				3,59	8,81	1,14	43°	0,51	55°
			CM	16,82	18,44	21,97					10,88				5,08					
15	38 Special	US	CR			29,34			39,37	1,50	11,18								0,38	35°
			CM			29,54				1,50	11,28									

N° Progressivo	CALIBRO TAB. IV	*	Camera P1	P2	Cono di raccordo alpha	S	r1 min / r1 max	r2	Colletto H1	H2	Diametro proiettile G1	G	G2	L9-G	Imbocco rigatura Alpha 1	h	s	i	Diam. della canna F	Z	Rigatura della canna b	N	u	Q mm²
1	5,45 x 18	CR	7,64	7,40	32°54'28"	24,60			6,26	6,26	5,63			21,89										
		CM	7,65	7,50	31°30'56"	25,00			6,36	6,30	5,80	3,86			180°			2°35'45"	5,45	5,60	2,00	6	270,00	24,25
2	7 x 49 GJW	CR	9,54	9,30	80°06'18"	47,85			7,77	7,77	7,25			59,90										
		CM	9,57	9,33	80°14'28"	47,84			7,83	7,80	7,30	12,09			90°	0,25	5,60	1°30'	6,96	7,20	3,70	4	228,00	39,91
3	7,62 x 25 Tokarev	CR	9,83	9,48	38°	33,37	0,50	2,00	8,49	8,49	7,90			34,80										
		CM	9,95	9,50	30°02'36"	37,35	0,50	1,00	8,55	8,50	7,90	9,80			180°			0°49'06"	7,62	7,92	3,81	4	240,00	47,99
4	7,65 Long	CR	8,55							8,55	7,88		7,88	40,50										
		CM	8,57							8,55	7,92	10,00						0°46'25"	7,65	7,91	4,23	4	254,00	48,29
5	7,65 Parabellum	CR	9,93	9,61	30°57'41"	32,93		2,50	8,48	8,43	7,85			27,05										
		CM	9,96	9,64	30°46'46"	33,03	2,50		8,55	8,48	7,90	5,46			90°	0,29		1°33'04"	7,62	7,83	3,05	4	275,00	46,92
6	9 mm Makarov	CR	9,95							9,91	9,27			26,40										
		CM	10,07							9,93	9,35	8,30			120°	0,17		1°13'59"	9,00	9,27	4,50	4	240,00	66,16
7	9 mm Browning court	CR	9,53							9,53	9,04			19,93										
		CM	9,65							9,55	9,10	2,60			180°			2°51'45"	8,84	9,04	3,07	6	250,00	63,26
8	9 mm FX & CQT	CR	9,93							9,75	7,72			22,69										
		CM	9,94	9,86						9,82	7,87	3,18			180°			2°31'15"	7,59	7,81	1,02	6	254,00	45,92
9	9 x 22 MJR	CR	10,77	10,74	31°31'27"	33,98	0,50	0,50	9,69	9,68	9,03			28,10										
		CM	10,82	10,76	31°22'48"	34,07			9,76	9,75	9,05	6,10			90°	0,35	2,75	1°57'58"	8,82	9,02	2,49	6	250,00	62,61
10	9 x 25 Super Auto G	CR	10,80	10,72	39°50'34"	33,30	0,50	0,50	9,64	9,63	9,03			28,70										
		CM	10,86	10,73	40°03'42"	33,22	0,50	0,50	9,68	9,68	9,05	3,35			180°			1°58'	8,82	9,02	2,49	6	250,00	62,61
11	10 MM Auto	CR	10,81							10,70	10,16			30,30										
		CM	10,93							10,79	10,19	5,10			180°			1°34'21"	9,91	10,16	4,47	5	381,00	80,03
12	32 S. & W. Long Wad Cut	CR	8,56							8,56	8,00			26,31										
		CM	8,59							8,57	8,57	3,04			17°			8°30'	7,66	7,92	2,40	5	476,00	47,67
13	357 Magnum	CR	9,63							9,63	9,12			43,27 (36,54)										
		CM	9,68							9,65	9,09 (9,65)	10,50 (3,77)			13°	2,46	8,69	4°45' (6°30')	8,79	9,02	2,69	6	476,00	62,57
14	357 SIG	CR	10,77	10,77	36°	33,06	1,52	3,81	9,68	9,68	9,03			28,44										
		CM	10,86	10,80	36°	33,44	1,27	3,81	9,75	9,70	9,09	6,47			44°47'57"	0,74		1°30'	8,79	9,02	2,69		406,40	62,57
15	38 Special	CR	9,63							9,63	9,12			43,06 (33,11)										
		CM	9,68							9,65	9,09 (9,65)	13,72 (3,77)			13°	2,46	11,91	4°45' (6°30')	8,79	9,02	2,67	6	476,00	62,55

C.I.P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DI CARTUCCIA E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

N° Progressivo	CALIBRO TAB. IV	Paese d'origine	*	Lunghezze						Fondello e sede										
				L1	L2	L3	L4	L5	L6	R	R1	R2	R3	r	E	E1	a min.	delta	f	Beta
16	38 Super Auto	US	CR			22,86			32,51	1,27	10,31				3,65	8,76	1,02	20°	0,41	35°
			CM			22,86				1,27	10,34									
17	38/357 FX	CA	CR			23,24			30,99	1,47	11,05								0,38	45°
			CM			23,38				1,47	13,38									
18	40 S. & W.	US	CR			21,59			28,83	1,40	10,77				3,52	8,81	1,14	45°	0,51	35°
			CM			21,59					10,88				5,08					
19	41 Rem. Mag.	US	CR			32,77			40,39	1,50	12,50								0,38	35°
			CM			33,32				1,52	12,62									
20	44 Rem.Mag.	US	CR			32,64			40,89	1,52	13,06								0,40	35°
			CM			33,23				1,52	13,18									
21	44 S. & W. Special	US	CR			29,46			41,02	1,52	13,06								0,40	35°
			CM			30,06				1,52	13,16									
22	45 Colt	US	CR			32,64			40,64	1,52	13,00								0,40	35°
			CM			32,89				1,52	13,11									
23	454 Casull	US	CR			35,50			44,83	1,52	13,10				2,40	11,65			0,40	45°
			CM			35,74				1,52	13,11									
24	50 AE	IL	CR			32,64			40,50	1,50	13,06				3,94	11,70	0,95	35°	0,50	45°
			CM			32,64					13,96				5,14					

N° Progressivo	*	Camera		Cono di raccordo				Colletto		Diametro proiettile				Imbocco rigatura				Diam. della canna		Rigatura della canna			
		P1	P2	alpha	S	r1 min / r1 max	r2	H1	H2	G1	G	G2	L3+G	Alpha 1	h	s	i	F	Z	b	N	u	Q mm²
16	CR	9,75							9,75	9,04			28,01										
	CM	9,85							9,83	9,15	5,15			180°			2°	8,79	9,02	3,07	6	406,00	62,85
17	CR	9,63								8,94													
	CM	9,68								8,79								8,79	9,02	2,48	6	254,00	62,42
18	CR	10,77							10,74	10,17			30,42										
	CM	10,86							10,77	10,19	8,83			180°		3,48	1°30'	9,91	10,17	3,05	6	406,00	79,55
19	CR	11,05							11,02	10,41			46,60										
	CM	11,10							11,05	10,44	13,83			25°	1,38	12,06	5°	10,13	10,39	2,68	6	476,30	82,71
20	CR	11,61							11,58	10,97			46,44 (35,29)										
	CM	11,66							11,63	10,99 (11,63)	13,80 (2,65)			22°12'	1,63	11,51	5° (11°06')	10,59	10,90	2,73	6	508,00	90,65
21	CR	11,61							11,60	10,98			43,26 (32,11)										
	CM	11,66							11,63	10,99 (11,63)	13,80 (2,65)			22°12'	1,63	11,51	5° (11°06')	10,59	10,90	3,26	5	508,00	90,65
22	CR	12,19							12,19	11,58			44,38 (36,17)										
	CM	12,37							12,19	11,57 (12,19)	11,74 (3,53)			15°30'	2,28	9,60	4°35' (7°45')	11,23	11,43	3,96	6	406,00	101,48
23	CR	12,13							12,12	11,49			47,70										
	CM	12,18							12,13	11,49	12,20			16°42'	2,35	9,60	2°38'33"	11,25	11,48	4,06	6	508,00	102,27
24	CR	13,79							13,50	12,71			36,19										
	CM	13,89				0,10	0,10		13,52	12,75	3,55			180°			2°35'	12,43	12,73	3,43	6	482,60	124,29

NOTE

*CR: CARTUCCIA

*CM: CAMERA

Calibro "357 Magnum": le quote riportate tra parentesi: cotes valable pour les carabines et pistolets du même calibre.

Calibro "38 Special": le quote riportate tra parentesi: cotes valable pour les carabines et pistolets du même calibre.

Calibro "44 Rem. Mag.": le quote riportate tra parentesi: cotes valable pour les carabines et pistolets du même calibre.

Calibro "44 S. & W. Special: le quote riportate tra parentesi: cotes valable pour les carabines et pistolets du même calibre.

45 Colt : le quote riportate tra parentesi: cotes valable pour les carabines et pistolets du même calibre.

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG. 33 DATA 84-06-14 REV. 98-06-09

TAB. IV

Elenco dei calibri verificatori di riferimento delle quote importanti dal punto di vista della sicurezza

CALIBRI DA PISTOLE E REVOLVER

Camera

TAB. I – BR/1 - Di forma (P_1, L_3, H_2)

TAB. I – BR/2 - Lunghezza (L_3) e diametro (H_2) minimi e spazio di chiusura massimo

TAB. I – BR/3 - Cono di raccordo (L_1/P_2, L_2/H_1) e spazio di chiusura massimo

TAB. I - BR/4 - Imbocco delle rigature (G_1, s, G, L_3+G)

TAB. I – BR/5 - Cono di raccordo, spazio di chiusura SAAMI

TAB. I – BR/6 - Lunghezza (L_3), spazio di chiusura SAAMI

TAB. I - BR/7 - Rigatura (F, Z)

TAB. II – BR/2 - Profondità del collarino e spazio di chiusura (R_{min}, R_{max})

Cartuccia

TAB. I – AR/2 - Diametro del proiettile (G_1) massimo

TAB. I – AR/3 - Diametro del colletto (H_2) massimo

TAB. I – AR/4 - Lunghezza (L_3 + G) massima

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG. 34 DATA 84-06-14 REV. 98-06-09

TABELLA V

C.I.P.

Commissione Internazionale Permanente
per la Prova
delle Armi da Fuoco Portatili

CALIBRI A PERCUSSIONE ANULARE

XXV SESSIONE
Giugno 1998

C.I.P. 2e Souscommission	Tableaux des dimensions de Cartouches et de Chambres	PAGE 35 / DATE 84-06-14 / REV. 96-06-09

TAB. V

Calibres des armes longues et courtes pour cartouches à percussion annulaire

Les calibres métriques sont classés avant les calibres désignés à l'origine en pouces (Inches).
Le classement est par ordre croissant et par ordre alphabétique suivant la désignation du calibre

Méthode crusher

Calibre	P_{max} / E_{max}	P_k / E_k	P_E / E_E	M
4 mm Randz. courte	30 Joule	32,1 Joule	33 Joule	
4 mm Randz. long	30 Joule	32,1 Joule	33 Joule	
5 mm Rem. Mag.	2550	2932	3315	27.71
5,6 mm (22) Flobert à balle	70 Joule	74,9 Joule	77 Joule	
5,6 mm Flobert à plombs SC	100 Joule	107 Joule	110 Joule	
5,6 mm Flobert à plombs DC	100 Joule	107 Joule	110 Joule	
6 mm ME Flobert court	45 Joule	48,2 Joule	49,5 Joule	
6 mm Flobert à balle	70 Joule	74,9 Joule	77 Joule	
6 mm Flobert à balle DC	70 Joule	74,9 Joule	77 Joule	
9 mm Flobert à balle	100 Joule	107 Joule	110 Joule	
9 mm Flobert à plombs Carton	900	1035	1170	12.50
9 mm Flobert à plombs Metal	900	1035	1170	12.50
22 BB Cap	70 Joule	74,9 Joule	77 Joule	
22 CB Cap	70 Joule	74,9 Joule	77 Joule	
22 Short	1300	1495	1690	12.49
22 Long	1000	1150	1300	17.37
22 Long Rifle	1900	2185	2470	17.37
22 Extra Long	1400	1610	1820	20.10
22 Ex. L.R.	1800	2070	2340	19.58
22 Long Shot	1400	1610	1820	24.18
22 Long Rifle Shot Claybirding	1500	1725	1950	26.95
22 Rem. Auto	1600	1840	2080	19.27
22 Win. Auto	1000	1150	1300	18.72
22 Win. R.F. et 22 Rem. Spl.	1150	1322	1495	26.31
22 Win. Mag. R.F.	1900	2185	2470	28.60

P_{max} = pression maximale moyenne (bar)
E_{max} = énergie maximale moyenne (joule)
P_k = 1,15 P_{max} = pression maximale statistique individuelle (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pression moyenne d'épreuve (bar)
E_k = 1,07 E_{max} = énergie maximale statistique individuelle (joule)
E_E = 1,10 E_{max} = énergie moyenne d'épreuve (joule)
M = emplacement de la prise de pression (mm)

NOTE - Pour les transducteurs conformal ou tangentiels l'emplacement (M) sera celui défini par le fabricant.

Rem. = Remington
Mag. = Magnum
SC = Simple culot
DC = Double culot
Randz. = Randzünder
Win. = Winchester
R.F. = Rim Fire
BB = Ball Bullet
CB = Conical Bullet
Ex.L.R. = Extra Long Rifle
Spl. = Special

C.I.P. 2e Souscommission	Tableaux des dimensions de Cartouches et de Chambres	PAGE 36
		DATE 84-06-14
		REV. 90-06-13

TAB. V

Calibres des armes longues et courtes pour cartouches à percussion annulaire

Les calibres métriques sont classés avant les calibres désignés à l'origine en pouces (inches).
Le classement est par ordre croissant et par ordre alphabétique suivant la désignation du calibre

Méthode transducteur

Calibre	P_{max} / E_{max}	P_k / E_k	P_E / E_E	M
4 mm Randz. courte	30 Joule	32,1 Joule	33 Joule	
4 mm Randz. long	30 Joule	32,1 Joule	33 Joule	
5 mm Rem. Mag.	....	....	....	....
5,6 mm (22) Flobert à balle	70 Joule	74,9 Joule	77 Joule	
5,6 mm Flobert à plombs SC	100 Joule	107 Joule	110 Joule	
5,6 mm Flobert à plombs DC	100 Joule	107 Joule	110 Joule	
6 mm Flobert à balle	70 Joule	74,9 Joule	77 Joule	
6 mm Flobert à balle DC	70 Joule	74,9 Joule	77 Joule	
9 mm Flobert à balle	100 Joule	107 Joule	110 Joule	
9 mm Flobert à plombs Carton	....	....	....	....
9 mm Flobert à plombs Metal	....	....	....	....
22 BB Cap	70 Joule	74,9 Joule	77 Joule	
22 CB Cap	70 Joule	74,9 Joule	77 Joule	
22 Short				
22 Long				
22 Long Rifle				
22 Extra Long				
22 Ex L.R				
22 Long Shot				
22 Long Rifle Shot Claybirding				
22 Rem. Auto				
22 Win. Auto				
22 Win. R.F. et Rem. Spl.				
22 Win. Mag R.F.				

P_{max} = pression maximale moyenne (bar)
E_{max} = énergie maximale moyenne (joule)
P_k = 1,15 P_{max} = pression maximale statistique individuelle (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pression moyenne d'épreuve (bar)
E_k = 1,07 E_{max} = énergie maximale statistique individuelle (joule)
E_E = 1,10 E_{max} = énergie moyenne d'épreuve (joule)
M = emplacement de la prise de pression (mm)

NOTE - Pour les transducteurs conformal ou tangentiels l'émplacement (M) sera celui défini par le fabricant.

Rem. = Remington
Mag. = Magnum
SC = Simple culot
DC = Double culot
Randz = Randzunder

Win. = Winchester
R.F. = Rim Fire
BB = Ball Bullet
CB = Conical Bullet
ExL.R = Extra Long Rifle

Spl. = Special

C.I.P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DI CARTUCCIA E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

N° Progressivo	CALIBRO TAB. V	Paese d'origine	*	Lunghezze						Fondello e sede											Camera		Cono di raccordo				Colletto		Diametro proiettile				Imbocco rigatura				Diam. della canna		Rigatura della canna			
				L1	L2	L3	L4	L5	L6	R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min.	delta	f	Beta	P1	P2	alpha	S	r1 min r1 max	r2	H1	H2	G1	G	G2	L3-G	Alpha 1	h	s	i	F	Z	b	N	u	Q mm²
1	6 mm ME - Flobert Court	DE	CR			6,80			9,20	1,40	7,25										5,75							5,73	5,65			7,60										
			CM			8,40				1,40	7,55										5,76							5,73	5,73	0,80						12,34°	5,38	5,58	2,16	6	406,00	24,06

NOTE

*CR: CARTUCCIA

*CM: CAMERA

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.**	**38**
		DATA	**84-06-14**
		REV.	**98-06-09**

TAB. V

Elenco dei calibri verificatori di riferimento delle quote importanti dal punto di vista della sicurezza

CALIBRI A PERCUSSIONE ANULARE

Camera

TAB. I - BR/7 - Rigatura (F, Z)

TAB. V - B/7 - Profondità del collarino (R) minima

TAB. V – B/8 - Spazio di chiusura (Fe) massimo

Cartuccia

TAB. I – AR/2 - Diametro del proiettile (G_1) massimo

TAB. I – AR/3 - Diametro del colletto (H_2) massimo

TAB. I – AR/4 - Lunghezza (L_3 + G) massima

TAB. V – AR/5 - Forma generale

TAB. V – AR/11 - Spessore di bordo (R_{max})

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.**	**39**
		DATA	**84-06-14**
		REV.	**98-06-09**

TABELLA VI

C.I.P.

Commissione Internazionale Permanente
per la Prova
delle Armi da Fuoco Portatili

CALIBRI PER APPARECCHI A SCOPI INDUSTRIALI

XXV SESSIONE
Giugno 1998

C.I.P. 2e Souscommission	Tableaux des dimensions de Cartouches et de Chambres	PAGE 40 / DATE 84-06-14 / REV. 98-06-09

TAB. VI

Désignation des calibres pour engins à buts industriels des cartouches de scellement, d'abattage, etc.

Le classement est par ordre croissant et par ordre alphabétique suivant la désignation du calibre

Méthode transducteur

Calibre	PT_{max}	P_k	P_E	Percussion
Va =	0,16/0,80	0,16/0,80	0,16/0,80	
22 NC (5,5/16)				annulaire
22 EX NC (5,5/25)				annulaire
22 SH (5,6/11)				annulaire
22 (5,6/16)	4300/2000	4945/2300	5590/2600	annulaire
22 EX (5,6/25)	4700/2500	5405/2876	6110/3250	annulaire
5,7/14	4100/1800	4715/2070	5330/2340	annulaire
5,7/16	3200/1500	3680/1725	4160/1950	annulaire
5,7/25	2500/1200	2875/1380	3250/1560	annulaire
6,3/10	3200/1600	3680/1840	4160/2080	annulaire
6,3/12	3000/1500	3450/1725	3900/1950	annulaire
6,3/14	2650/1350	3048/1552	3445/1755	annulaire
6,3/16	4500/2400	5175/2760	5850/3120	annulaire
25 ST (6,3/19)				annulaire
6,3/25				annulaire
6,8/11	3000/1550	3450/1782	3900/2015	annulaire
6,8/18	4500/2500	5175/2875	5850/3250	annulaire

Calibre	PT_{max} / E_{max}	P_k / E_k	P_E / E_E	Percussion
Va =	0,40	0,40	0,40	
9 x 17	1450	1668	1885	centrale
10 x 11 Schermer	1200 Joule	1284 Joule	1320 Joule	centrale
10 x 16 Schermer	1600 Joule	1712 Joule	1760 Joule	centrale
10 x 18				centrale
10 x 18 RG				centrale
38 S.&W. (9 x 19)				centrale
380 SB (9 x 23)				centrale
38 SP (9 x 29)	3600	4140	4680	centrale

Méthode crusher

Calibre	P_{max}	P_k	P_E	Percussion
8 Gauge Industriel	1937	2227	2517	centrale
20 mm x 67 Dynergil	2200	2530	2860	centrale

P_{max} = pression maximale moyenne (bar)
P_k = 1,15 P_{max} = pression maximale statistique individuelle (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pression moyenne d'épreuve (bar)
Va = volume additionnel (cm^3)
E_k = 1,07 E_{max} = énergie maximale statistique individuelle (joule)
E_E = 1,10 E_{max} = énergie moyenne d'épreuve (joule)
NOTE - Pour les transducteurs conformal ou tangentiels l'emplacement (M) sera celui défini par le fabricant.

NC	= necked down	RG	=
EX	= extra long	S&W	= Smith and Wesson
SH	= short	SB	= Submarine
ST	= standard	SP	= Special

C.I.P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DI CARTUCCIA E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

N° Progressivo	CALIBRO TAB. VI	Paese d'origine	*	Lunghezze						Fondello e sede										
				L1	L2	L3	L4	L5	L6	R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min.	delta	f	Beta
1	10 x 11 Schermer	DE	CR			8,70	10,80													
			CM			10,20	12,00				10,00				5,00					
2	10 x 16 Schermer	DE	CR			16,00			16,00	1,35	11,50								0,20	45°
			CM			38,70				1,70	12,00									
3	20 mm x 67 Dynergit	DE	CR			-2,50 67,50			-2,50 65,00	-0,20 2,80	-0,20 22,45									
			CM			+0,50 66,00				+0,10 1,40	+0,10 22,55									

N° Progressivo	CALIBRO TAB. VI	*	Camera		Cono di raccordo				Colletto		Diametro proiettile			Volume VC cm²	Imbocco rigatura				Diam. della canna		Volumi		
			P1	P2	alpha	S	r1 min r1 max	r2	H1	H2	G1	G	G2		Alpha 1	h	s	i	F	Z	V (ET) cm²	V (T) cm²	V (a) cm²
1	10 x 11 Schermer	CR	10,00				7,00			10,00				0,77									
		CM	10,00				7,00			10,00									4,50		0,88		
2	10 x 16 Schermer	CR	10,10							10,09				1,31									
		CM	10,32							10,12											3,23		
3	20 mm x 67 Dynergit	CR	-0,10 20,60							-0,25 20,20													
		CM	+0,10 20,65		0°< a >35°					+0,10 20,35					180°				+0,02 16,00				

NOTE

*CR: CARTUCCIA

*CM: CAMERA

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG. 42
		DATA 84-06-14
		REV. 98-06-09

TAB. VI

Elenco dei calibri verificatori di riferimento delle quote importanti dal punto di vista della sicurezza

---

CALIBRI PER APPARECCHI A SCOPI INDUSTRIALI

Camera

TAB. I - BR/7 - Rigatura (F, Z)
TAB. VI – B/1 - Diametro all'ingresso (P_1) mini (8 Gauge)
TAB. VI – B/2 - Lunghezza (L_3) e diametro (H_2) mini (8 Gauge)
TAB. VI – B/4 - Cono di raccordo maxi (8 Gauge)
TAB. VI – B/7 - Profondità del collarino (R) mini (8 Gauge)
TAB. VI – B/8 - Spazio di chiusura massimo (8 Gauge)
TAB. VI – BR/7 - Profondità del collarino (R) mini (fissachiodi)

Cartuccia

TAB. I – AR/2 - Diametro del proiettile (G_1) massimo
TAB. I – AR/3 - Diametro del colletto (H_2) massimo
TAB. I – AR/4 - Lunghezza (L_3 + G) massima
TAB. VI – A/1 - Diametro (P_1) sottobordo (8 Gauge)
TAB. VI – A/5 - Spessore massimo (R) del bordo (8 Gauge)
TAB. VI – AB/11 - Spessore del bordo (R_{max}) fissachiodi

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG. 43 DATA 84-06-14 REV. 98-06-09

TABELLA VII

C.I.P.

Commissione Internazionale Permanente
per la Prova
delle Armi da Fuoco Portatili

CALIBRI A PALLINI PER ARMI A CANNA (E) LISCIA (E)

XXV SESSIONE
Giugno 1998

C.I.P. **2^e^ Souscommission**	Tableaux des dimensions de Cartouches et de Chambres	PAGE 45 DATE 84-06-14 REV. 98-06-09

TAB. VII

Calibres des armes à canon(s) lisse(s) à percussion centrale

Calibre	Longueur Douille maxi mm	Longueur Chambre mini mm	Longueur nominale en pouces	Méthode Transducteur			
				PT_{max}	P_k	P_E	M
4/82	82.4	82.6	3"1/4	1.050	1.200	1.370	25/30
4/101	101,0	101,2	4"	1.050	1.200	1.370	25/30
8/82	82,4	82,6	3"1/4	1.050	1.200	1.370	25/30
8/100	100,0	100,5	4"	1.050	1.200	1.370	25/30
10/76	76,0	76,2	3"	1.050	1.200	1.370	25/30
10/82	82,4	82,6	3"1/4	1.050	1.200	1.370	25/30
10/89	88,7	88,9	3"1/2	1.050	1.200	1.370	25/30
12/50 SAPL	50,0	50,1		150	172,5	195	25/30
12/60	60,0	60,1	2"3/8	740	850	960	25/30
12/65	65,0	65,1	2"1/2	740	850	960	25/30
12/67	67,5	65,1	2"5/8	740	850	960	25/30
12/70	69.8	69,9	2"3/4	740	850	960	25/30
12/73	72,8	73,0	2"7/8	1.050	1.200	1.370	25/30
12/76	76,0	76,2	3"	1.050	1.200	1.370	25/30
12/89	88,7	88,9	3"1/2	1.050	1.200	1.370	25/30
14/65	65,0	65,1	2"1/2	740	850	960	25/30
14/67	67,5	65,1	2"5/8	740	850	960	25/30
14/70	69,8	69,9	2"3/4	740	850	960	25/30
16/65	65,0	65,1	2"1/2	780	900	1.020	25/30
16/67	67,5	65,1	2"5/8	780	900	1.020	25/30
16/70	69,8	69,9	2"3/4	780	900	1.020	25/30
20/65	65,0	65,1	2"1/2	830	950	1.080	25/30
20/67	67,5	65,1	2"5/8	830	950	1.080	25/30
20/70	69,8	69,9	2"3/4	830	950	1.080	25/30
20/76	76,0	76,2	3"	1.050	1.200	1.370	25/30
24/63,5	63,5	63,6	2"1/2	830	950	1.080	25/30
24/65	65,0	65,1	2"1/2	830	950	1.080	25/30
24/70	69,8	69,9	2"3/4	830	950	1.080	25/30
28/63,5	63,5	63,6	2"1/2	830	950	1.080	17
28/65	65,0	65,1	2"1/2	830	950	1.080	17
28/70	69,8	69,9	2"3/4	830	950	1.080	17
32/50,7	50,7	50,8	2"	830	950	1.080	12.5
32/60	60,0	63,6	2"3/8	830	950	1.080	17
32/63,5	63,5	63,6	2"1/2	830	950	1.080	17
32/65	65,0	65,1	2"1/2	830	950	1.080	17
32/70	69,8	69,9	2"3/4	830	950	1.080	17
410/50,7	50,7	50,8	2"	830	950	1.080	12.5
410/63,5	63,5	63,6	2"1/2	830	950	1.080	17
410/65	65,0	65,1	2"1/2	830	950	1.080	17
410/70	69,8	69,9	2"3/1	830	950	1.080	17
410/73	72,8	73,0	2"7/8	1.050	1.200	1.370	17
410/76	76,0	76,2	3"	1.050	1.200	1.370	17
9 mm/44,5	44,5	44,6	1"3/4	830	950	1.080	12.5
8 mm CF	44,3	44,5	1"3/4	830	950	1.080	12.5
Haute performance/Epreuve Supérieure				1.050	1.200	1.370	

P_{max} = pression maximale moyenne (bar)
$P_k = 1,15\ P_{max}$ = pression maximale statistique individuelle (bar)
$P_E = 1,30\ P_{max}$ = pression moyenne d'épreuve (bar)
M = emplacement de la prise de pression (mm)

NOTE: - **Les valeurs de pression de cartouches de haute performance et de l'épreuve supérieure sont valables pour tous les calibres.**
- **Les cartouches confectionnées** avec des douilles de 67.5 mm de longueur maximale et chargées à plomb pourront être tirées dans des chambres de 65 mm de longueur.

 1999

C.I.P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DI CARTUCCIA E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

CALIBRI della TABELLA VII		Calibro 12x50 SAPL		Calibro 32		8 mm C.F. Paese di origine: IT	
		Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.
BOSSOLO	D	20,60	20,32	14,55	14,40	9,80	9,70
	G	22,45	21,97	16,10	15,70	12,20	11,90
	t	1,85	1,50	1,55	1,20	1,45	1,25
	h	20,20	19,73	14,25	13,90	9,00	8,80
	l	50,00		50,70		44,30	
	l			60,00			
	l			63,50			
	l			65,00			
	l			69,80			
	l						
	l						

CALIBRO TABELLA VII		Calibro 12x50 SAPL	Calibro 32	8 mm C.F. Paese di origine: IT
		Min.	Min.	Min.
CAMERA	D	$20,65^{+0,10}$	$14,60^{+0,10}$	$9,85^{+,10}$
	G	$22,55^{+0,10}$	$16,20^{+0,10}$	$12,30^{+0,20}$
	T	$1,85^{+0,10}$	$1,55^{+0,10}$	$1,45^{+0,10}$
	H	$20,30^{+0,10}$	$14,30^{+0,10}$	$9,05^{+0,10}$
	B	$18,20^{+0,70}$	$12,70^{+0,50}$	$7,90^{+0,50}$
	a1 max.	10°30'	10°30'	10°30'
	L	50,10	50,80	44,50
	L		63,60	
	L		65,10	
	L		69,90	
	L			
	L			

NOTE	
BOSSOLO	CAMERA
Tolleranza lunghezza: **-2,50 mm** Tolleranza lunghezza per calibro "8 mm C.F.": **-0,70 mm**	Tolleranza lunghezza: **+2,00 mm** Spazio libero tra il bossolo e la culatta: ✓ **= 0,10 mm** per la canna manometrica ✓ **=0,20 mm** per il fucile basculante (o pieghevole) ✓ **=0,35 mm** per il fucile automatico

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG. 46 DATA 84-06-14 REV. 98-06-09

TAB. VII

Elenco dei calibri verificatori di riferimento delle quote importanti dal punto di vista della sicurezza

CALIBRI A PALLINI PER ARMI A CANNA (E) LISCIA (E) A PERCUSSIONE CENTRALE

Camera

TAB. VII - BR/1 - Diametro sottobordo (D)
TAB. VII – BR/2 - Diametro al fondo (H) e lunghezza (L) minima
TAB VII – BR/3 - Diametro al fondo (H) e lunghezza (L) massima
TAB. VII – BR/4 - Cono di raccordo (α_1)
TAB. VII – AB/7 - Profondità del collarino (T) pag. 01 e 02
TAB. VII – AB/8 - Spazio di chiusura (Fe) massimo

Cartuccia

TAB. VII – AB/5 - Spessore del bordo (t) massimo
TAB: VII – AB/6 - Spessore del bordo (t) minimo
TAB. VII – AR/1 - Diametro sottobordo (d) massimo e minimo

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.**	**47**
		DATA	**92-03-14**
		REV.	**98-06-09**

TABELLA VIII

C.I.P.

Commissione Internazionale Permanente
per la Prova
delle Armi da Fuoco Portatili

CALIBRI PER ARMI D'ALLARME

XXV SESSIONE
Giugno 1998

C.I.P. 1e Souscommission	Calibres d'alarme	PAGE 48 / DATE 92-03-14 / REV. 98-06-09

TAB. VIII

Calibres des cartouches à blanc pour arme d'alarme

Le classement est par ordre croissant et par ordre alphabétique suivant la désignation du calibre

Méthode transducteur

Calibre	PT_{max} / E_{max}	P_k / E_k	P_E / E_E	âme ø mm	M
22 Long Blanc	500 P	575	650	4,3	7,00
6 mm Flobert Blanc	35 Joule	37,5 Joule	38,5 Joule	6	
315 Blanc	450 P	518	585	4,3	7,00
8 mm Blanc	450 P	518	585	4,3	7,00
320 Court Blanc	250 R	288	325	3	7,50
35 Blanc	450 P	518	585	4,3	8,50
35 R Blanc	450 P	518	585	4,3	8,50
9 mm PA Blanc	400 P	450	520	5,6	8,50
380 R Blanc / 9 mm R Blanc	250 R	288	325	3	7,50
45 K Blanc	400 R	450	520	3	7,50
16 Blanc	150	173	195	16,8	15
12 Blanc	150	173	195	18,2	15

NOTE - La désignation «Blanc» peut être indiquée dans une des langues utilisées par les Pays membres de la C.I.P. ou remplacée par la lettre K
- P = canon manométrique monobloc type pistolet
- R = canon manométrique avec fente type revolver

P_{max} = pression maximale moyenne (bar)
E_{max} = énergie maximale moyenne (joule)
P_k = 1.15 P_{max} = pression maximale statistique individuelle (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pression moyenne d'épreuve (bar)
E_k = 1,07 E_{max} = énergie maximale statistique individuelle (joule)
E_E = 1,10 E_{max} = énergie moyenne d'épreuve (joule)
M = emplacement de la prise de pression (mm)

NOTE - Pour les transducteurs conformal ou tangentiels l'emplacement (M) sera celui défini par le fabricant.

C.I.P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DI CARTUCCIA E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

N° Progressivo	CALIBRO TAB. VIII	Paese d'origine	*	Lunghezze						Fondello e sede										
				L1	L2	L3	L4	L5	L6	R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min.	delta	f	Beta
1	22 Long Blanc	IT	CR			15,57			15,00	1,09	7,06									
			CM			15,00				1,09	7,32									
2	6 mm Flobert Blanc	FR	CR			7,60			6,60	1,15	7,15									
			CM			7,80				1,15	7,30									
3	315 Blanc	DE	CR		17,00	17,65			17,70	1,27	8,00				3,33	6,65	0,80	30°	0,20	45°
			CM			16,20														
4	8 mm Blanc	DE	CR		20,00	20,30			20,60	1,27	8,00				3,33	6,55	0,80	30°	0,20	45°
			CM			19,20														
5	320 Court Blanc	IT	CR			16,60			16,00	1,32	9,55								0,38	45°
			CM			16,00				1,35	9,60									
6	35 Blanc	DE	CR		25,30	25,60			26,00	1,30	9,50				3,20	8,20	1,00	40°	0,40	45°
			CM			24,00														
7	35 R Blanc	DE	CR		25,30	25,80			26,00	1,25	10,90								0,40	45°
			CM			24,80				1,25	11,00									
8	9 mm PA Blanc	DE	CR		22,00	22,50			22,70	1,25	9,50				2,97	8,30	1,00	40°	0,40	45°
			CM			20,70														
9	380 R Blanc / 9 mm R Blanc	IT DE	CR			18,00			17,50	1,25	11,00								0,38	45°
			CM			17,50				+0,10 1,35	11,05									
10	45 K Blanc	DE	CR			18,40			16,60	1,20	13,00								0,30	45°
			CM			18,30				1,20	13,30									

N° Progressivo	*	Camera		Cono di raccordo				Colletto		Diametro proiettile				Imbocco rigatura				Diam. della canna		Rigatura della canna			
		P1	P2	alpha	S	r1 min / r1 max	r2	H1	H2	G1	G	G2	L3-G	Alpha 1	h	s / w	i	F	Z	b	N	u	Q mm²
1	CR	5,74							5,72														
	CM	5,76							5,74	5,00	5,35			90°	0,37	5,00	45°	4,30	4,30				14,52
2	CR	5,75							5,75														
	CM	5,76							5,76	6,00				180°				6,00	6,00				28,27
3	CR	8,00							8,00														
	CM	8,02							8,02	6,00	10,85			90°	1,01	10,00	45°	4,30	4,30				14,52
4	CR	8,00							8,00				31,15										
	CM	+0,25 8,02							8,02	6,00	10,85			90°	1,01	10,00	45°	4,30	4,30				14,52
5	CR	8,09							8,05														
	CM	8,10							8,10	7,00	16,50			90°	0,50	13,00 / 1,50	45°	3,00	3,00				7,07
6	CR	9,50							9,50														
	CM	+0,20 9,55							9,55	6,00	11,85			90°	1,77	11,00	45°	4,30	4,30				14,52
7	CR	9,50							9,50														
	CM	9,60							9,60	6,00	11,85			90°	1,80	11,00	45°	4,30	4,30				14,52
8	CR	9,50							9,50														
	CM	9,55							9,55	8,00	4,70			90°	0,77	3,50	45°	5,60	5,60				24,63
9	CR	9,58							9,57														
	CM	9,60							9,60	7,00	20,00			90°	1,30	16,50 / 1,50	45°	3,00	3,00				7,07
10	CR	12,10							12,00														
	CM	12,15							12,15	7,00	20,10			120°	1,49	17,00	45°	3,00	3,00				7,07

NOTE

*CR: CARTUCCIA

*CM: CAMERA

C.I.P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DI CARTUCCIA E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

CALIBRO TAB. VIII		16 Blanc		12 Blanc		CALIBRO TABELLA VIII		16 Blanc	12 Blanc
		Max.	Min.	Max.	Min.			Min.	Min.
BOSSOLO	d	18,90	18,67	20,60	20,32	CAMERA	D	$18,95^{+0,10}$	$20,65^{+0,10}$
	g	20,65	20,32	22,45	21,97		G	$20,75^{+0,10}$	$22,55^{+0,10}$
	t	1,65	1,30	1,85	1,50		T	$1,65^{+0,10}$	$1,85^{+0,10}$
	h	18,55	18,06	20,20	19,73		H	$18,60^{+0,10}$	$20,30^{+0,10}$
	l	47,00		49,00			B	$16,80^{+0,50}$	$18,20^{+0,70}$
	l						a1 max.	$90°^{+30'}$	$90°^{+30'}$
	l						L	45,00	45,00
	l						L		
	l						L		
	l						L		
	l						L		

NOTE

BOSSOLO

Tolleranza lunghezza: **-2,50 mm**

CAMERA

Tolleranza lunghezza: **+2,00 mm**

Spazio libero tra il bossolo e la culatta:

- ✓ **= 0,10 mm** per la canna manometrica
- ✓ **=0,20 mm** per il fucile basculante (o pieghevole)
- ✓ **=0,35 mm** per il fucile automatico

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.** 49 **DATA** 94-06-01 **REV.** 98-06-09

TABELLA IX

C.I.P.

Commissione Internazionale Permanente
per la Prova
delle Armi da Fuoco Portatili

CALIBRI DI CARTUCCE A GRANIGLIA SFERICA METALLICA

XXV SESSIONE
Giugno 1998

C.I.P. 1e Souscommission	Calibres à grenaille	PAGE 50 / DATE 94-06-01 / REV.

TAB. IX

Calibres des cartouches à grenaille

Le classement est par ordre croissant et par ordre alphabétique suivant la désignation du calibre

Méthode transducteur

Calibre	PT_{max} / E_{max}	P_k / E_k	P_E / E_E	âme ø mm	M
35 GR	800	920	1040	4,3	8,50
35 R GR	900	920	1040	4,3	8,50
8 mm GR	1200	1380	1560	4,3	7,00
380 R GR/ 9 mm R GR	----	----	----	5,6	8,50
44 Mag. GR	----	----	----	5,6	8,50
45 L GR	----	----	----	5,6	8,50

NOTE - La désignation «Blanc» peut être indiquée dans une des langues utilisées par les Pays membres de la C.I.P. ou remplacée par la lettre K
- P = canon manométrique monobloc type pistolet
- R = canon manométrique avec fente type revolver

P_{max} = pression maximale moyenne (bar)
E_{max} = énergie maximale moyenne (joule)
P_k = 1,15 P_{max} = pression maximale statistique individuelle (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pression moyenne d'épreuve (bar)
E_k = 1,07 E_{max} = énergie maximale statistique individuelle (joule)
E_E = 1,10 E_{max} = énergie moyenne d'épreuve (joule)
M = emplacement de la prise de pression (mm)

NOTE - Pour les transducteurs conformal ou tangentiels l'emplacement (M) sera celui défini par le fabricant.

C.I.P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DI CARTUCCIA E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

N° Progressivo	CALIBRO TAB. IX	Paese d'origine	*	Lunghezze						Fondello e sede											Camera		Cono di raccordo				Colletto		Diametro proiettile				Imbocco rigatura				Diam. della canna		Rigatura della canna			
				L1	L2	L3	L4	L5	L6	R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min.	delta	f	Beta	P1	P2	alpha	S	r1 min / r1 max	r2	H1	H2	G1	G	G2	L3+G	Alpha 1	h	s / w	i	F	Z	b	N	u	Q mm²
1	35 GR	DE	CR			25,50			25,30	1,30	9,75				3,20	8,20	1,00	40°	0,40	45°	-0,05 9,85							9,75														
			CM			24,00															9,90							9,80	6,00	11,85			90°	1,77	11,00	45°	4,30	4,30				14,52
2	35 R GR	DE	CR			25,80			25,30	-0,10 1,90	11,30								0,40	45°	9,50							9,50														
			CM			26,00				1,90	11,40										9,55							9,55	6,00	11,85			90°	1,77	11,00	45°	4,30	4,30				14,52
3	8 mm GR	DE	CR			20,30			19,90	1,27	8,40				3,33	6,55	0,80	30°	0,20	45°	-0,05 8,40							8,40														
			CM			19,20															8,45							8,45	6,00	10,85			90°	1,01	10,00	45°	4,30	4,30				14,52
4	380 R GR / 9 mm R GR	IT DE	CR			18,00			17,00	-0,10 2,00	11,50								0,38	45°	9,58							9,57														
			CM			18,50				2,00	11,60										9,60							9,60	8,00	8,00			90°	0,80	6,80	45°	5,60	5,60				24,63
5	44 Mag. GR	IT	CR			32,50			32,00	1,42	12,88				2,06	11,30	0,50	45°	0,40	45°	11,57							11,50														
			CM			33,00				1,45	13,00										11,60							11,53	8,00	9,00			90°	1,76	7,80	45°	5,60	5,60				24,63
6	45 L GR	IT	CR			31,10			29,40	1,20	12,90								0,30	45°	12,00							12,00														
			CM			31,50				1,20	13,00										12,03							12,03	8,00	9,25			90°	2,01	8,05	45°	5,60	5,60				24,63

NOTE
*CR: CARTUCCIA
*CM: CAMERA

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG.	51
		DATA	94-06-01
		REV.	98-06-09

TABELLA X

C.I.P.

Commissione Internazionale Permanente
per la Prova
delle Armi da Fuoco Portatili

CALIBRI PER ARMI DIVERSE

XXV SESSIONE
Giugno 1998

C.I.P. 1e Souscommission	Calibres armes autres	PAGE 52 / DATE 94-06-01 / REV. 98-06-09

TAB. X

Calibres des cartouches pour armes autres

Le classement est par ordre croissant et par ordre alphabétique suivant la désignation du calibre

Méthode transducteur

Calibre	PT_{max} / E_{max}	P_k / E_x	P_E / E_E	âme ø mm	M
44/83	----	----	----	----	----
12 mm x 39	100 joule	107 joule	110 joule		
MR 35 Punch cal. 12-28,5	150	173	195		17
MR 35 Punch cal. 12-35	115	132	150		12,5
MR 35 Punch cal. 15-35	115	132	150		12,5

P_{max} = pression maximale moyenne (bar)
E_{max} = énergie maximale moyenne (joule)
P_k = 1,15 P_{max} = pression maximale statistique individuelle (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pression moyenne d'épreuve (bar)
E_k = 1,07 E_{max} = énergie maximale statistique individuelle (joule)
E_E = 1,10 E_{max} = énergie moyenne d'épreuve (joule)
M = emplacement de la prise de pression (mm)

NOTE - Pour les transducteurs conformal ou tangentiels l'emplacement (M) sera celui défini par le fabricant.

C.I.P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DI CARTUCCIA E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

CALIBRO TABELLA X		Calibro 44/83 Paese di origine: FR		12 mm x 39 Paese di origine: FR		MR35 PUNCH Cal. 12-28,5 Paese di origine: CZ		MR35 PUNCH Cal.12-35 Paese di origine: FR		MR35 punch Cal. 15-35 Paese di origine: FR	
		Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Min.	Max.	Max.	Min.
BOSSOLO	d	47,55	47,45	12,00	11,89	20,60	20,45	20,60	20,32	//	//
	g	51,50	51,35	13,60	13,20	22,45	22,20	22,45	21,97	//	//
	t	2,05	1,95	1,55	1,20	1,88	1,63	1,85	1,50	//	//
	h	47,05	46,95	11,75	11,37	20,20	19,95	20,20	19,73	//	//
	l	83,50 -0,50		39 -2,50		25,00 -2,50		25,00 -2,50		//	//
	l									//	//
	l									//	//
	l									//	//
	l									//	//
	l									//	//
	l									//	//

CALIBRO TABELLA X		Calibro 44/83 Paese di origine: FR	12 mm x 39 Paese di origine: FR	MR35 PUNCH Cal. 12-28,5 Paese di origine: CZ	MR35 PUNCH Cal.12-35 Paese di origine: FR		MR35 punch Cal. 15-35 Paese di origine: FR	
		Min.	Min.	Min.	Min.		Min.	Max.
CAMERA	D	48,00 +0,30	12,05 +0,10	20,20 H9	D1 = 20,60		T = 0,95	T = 1,05
	G	51,50 +0,50	13,70 +0,10	23,07	G mini = 25,80		D3 = 5,85	D3 = 5,95
	T	2,05 +0,05	1,55 +0,10	1,85 +0,10	T mini = 1,70		D2 = 35,00	D2 = //
	H	47,80 +0,30	11,80 +0,10	D1min.= 35,00 H11	D2 min. = 35,00		L2 = 59,75	L2 = 60,05
	B	44,20 +0,20	10,20 +0,50	a°=55°	33°10'42"		V = 0,25	V = 0,95
	a1 max.	22°04'	10°30'	a°1= a°2= 120°	L1 = 27,00		F = 36,00	F = //
	L	83,50 +0,50	39 +2,00	Lmin.= 25,00 ±0,10	Max.	Min.	H = //	H = //
	L			L1= 31,00 ±0,10	L2 = 60,05	L2 = 59,75	a°1 = 60°	a°1 = //
	L			L2= 60,20 -0,10	V = 0,95	V = 0,25	L3 = 6,50	
	L				H = //	H = //	D1 = 15,00	
	L				F = //	F = 36,00	L1 = 19,00	
	L				a°1 = 60°	a°1 = //	G = 8,00	

NOTE

CAMERA

Spazio libero tra il bossolo e la culatta:

- ✓ = 0,10 mm per la canna manometrica
- ✓ =0,20 mm per il fucile basculante (o pieghevole)
- ✓ =0,35 mm per il fucile automatico

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG.	53
		DATA	94-06-01
		REV.	98-06-09

TABELLA XI

C.I.P.

Commissione Internazionale Permanente
per la Prova
delle Armi da Fuoco Portatili

CALIBRI DI CARTUCCE SENZA BOSSOLO

XXV SESSIONE
Giugno 1998

C.I.P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DI CARTUCCIA E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

N° Progressivo	CALIBRO TAB. XI	Paese d'origine	*	Lunghezze						Fondello e sede											Camera		Cono di raccordo				Colletto		Diametro proiettile				Imbocco rigatura				Diam. della canna		Rigatura della canna			
				L1	L2	L3	L4	L5	L6	R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min.	delta	f	Beta	P1	P2	alpha	S	r1 min / r1 max	r2	H1	H2	G1	G	G2	L3+G	Alpha 1	h	s	i	F	Z	b	N	u	Q mm²
1	5,7 mm UCC Voere	AT	CR			26,10			38,00	2,60	9,00					7,55	3,40		0,50	45°	9,00							9,00	5,70			27,57										
			CM			25,75				2,10	9,00										10,95		180°		1,00	0,40		8,95	5,69	1,47			90°	0,30		3°10'47"	5,56	5,69	1,88	6	305,00	25,03

NOTE

*CR: CARTUCCIA

*CM: CAMERA

C.I.P. **1ª Souscommission**	Calibres sans étui	**PAG.** 54 **DATE** 94-06-01 **REV.** 98-06-09

TAB. XI

Calibres des cartouches sans étui

Le classement est par ordre croissant et par ordre alphabétique suivant la désignation du calibre

Méthode tansducteur

Calibre	PT_{MAX} / E_{MAX}	P_K / E_K	P_E / E_E	M
5,7 mm UCC Voere	4.100	4.715	5.330	15,5

Pmax = pression maximale moyenne (bar)
Emax= énergie maximale moyenne (joule)
P_K= 1,15 P_{MAX}= pression maximale statistique individuelle (bar)
P_E = 1,30 P_{MAX}= pression moyenne d'épreuve (bar)
E_K= 1,07 E_{MAX}= énergie maximale statistique individuelle (joule)
E_E= 1,10 E_{MAX}= énergie moyenne d'épreuve (joule)
M= emplacement de la prise de pression (mm)

NOTE – Pour les transducteurs conformal ou tangentiels l'emplacement (M) sera celui défini par le fabricant

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.**	**55**
		DATA	**84-06-14**
		REV.	**94-06-01**

Lista dei calibri verificatori di riferimento delle quote importanti dal punto di vista della sicurezza

CAMERA

TAB. I - BR/1 - Forma generale (P_1, L_3, H_2)

TAB. I – BR/2 - Lunghezza (L_3) e diametro (H_2) minimi e spazio di chiusura massimo

TAB. I – BR/3 - Cono di raccordo (L_1/P_2, L_2/H_1) e spazio di chiusura massimi

TAB. I – BR/4 - Imbocco delle rigature (G_1, s, G, L_3 + G)

TAB. I – BR/5 - Cono di raccordo e spazio di chiusura SAAMI

TAB. I – BR/6 - Lunghezza (L_3) spazio di chiusura SAAMI

TAB. I – BR/7 - Rigature (F, Z)

TAB. II – BR/2 - Profondità del collarino e spazio di chiusura ($R_{min.}$, $R_{max.}$)

TAB. III – BR/2 - Profondità della sede del fondello e spazio di chiusura ($E_{min.}$, $E_{max.}$)

TAB.V – B/7 - Spazio di chiusura (Fe) massimo anulare

TAB.V – B//8 - Profondità minima del collarino (R) anulare

TAB. VI – B/1 - Diametro minimo all'entrata (P_1) (8 Gauge)

TAB. VI – B/2 - Diametro (H_2) e lunghezza minimi (8 Gauge)

TAB. VI – B/4 - Cono di raccordo (α_1) massimo (8 Gauge)

TAB. VI – B/7 - Profondità minima del collarino (R) (8 Gauge)

TAB. VI – B/8 - Spazio di chiusura massimo (a) (8 Gauge)

TAB. VII – BR/1 - Diametro all'entrata (D)

TAB. VII – BR/2 - Diametro al fondo (H) e lunghezza (L) minimi

TAB. VII – BR/3 - Diametro al fondo e lunghezza (L) massimi

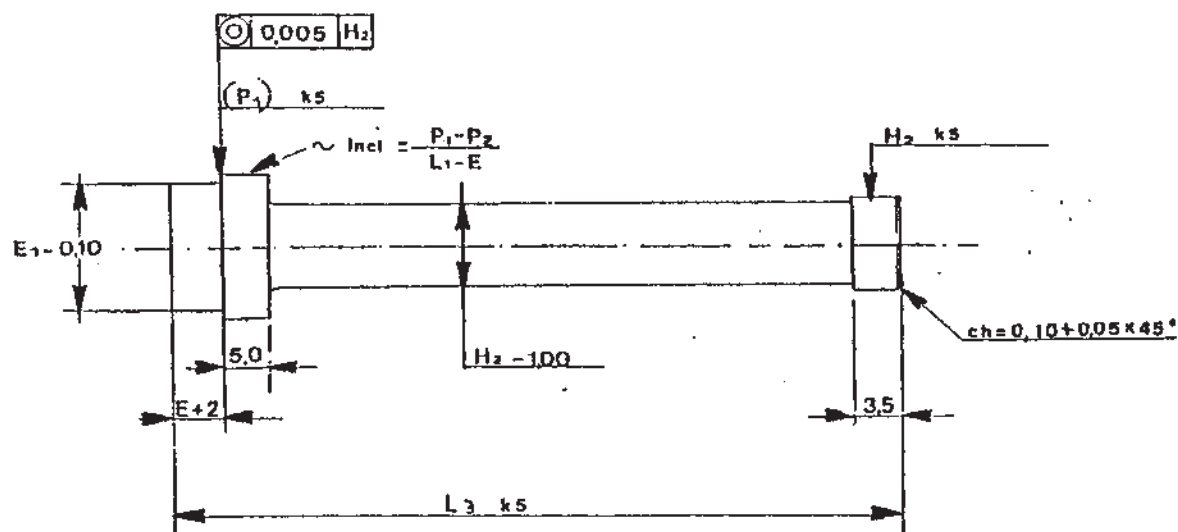
TAB. VII – BR/4 - Cono di raccordo (α_1)

TAB. VII – AB/7 - Profondità del collarino (T) pagg. 01 e 02

TAB. VII – AB/8 - Spazio di chiusura (a) massimo

C.I.P.	Contrôle de sécurité Armes à canon rayé - Chambre minimale	TAB. I	BR/1
		DATE	83-02-03
		REV.	94-06-01

Calibre vérificateur de référence
(P1 , L3, et H2)

ENTRE

0,005 H2

(P1) k5

~ Incl = $\frac{P_1 - P_2}{L_1 - E}$

H2 k5

E1 - 0,10

5,0

H2 - 1,00

ch = 0,10+0,05 × 45°

E+2

3,5

L3 k5

$(P_1) = P_1 - \frac{P_1 - P_2}{L_1 - E} \times 2$ à gorge

Tolérances = ISO 286-2: 1986 (F)

C.I.P. 2[e] Souscommission	Contrôle de sécurité Armes à canon rayé	TAB. I	BR/2
		DATE	83-02-03
		REV.	94-06-01

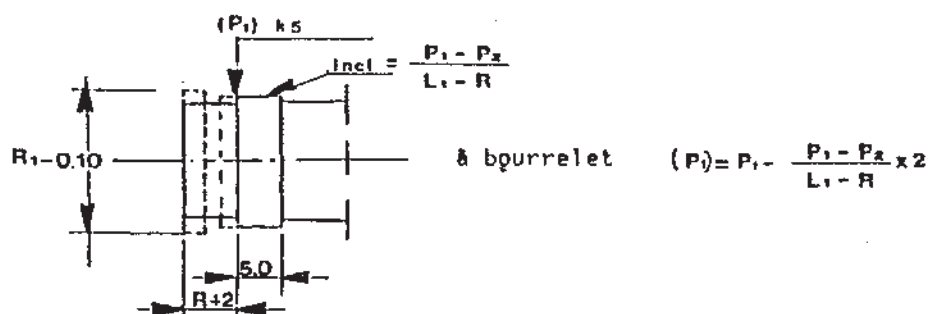
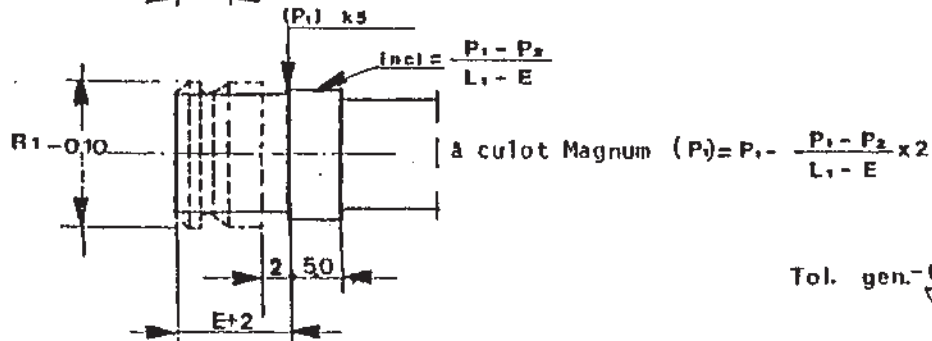
Calibre vérificateur de référence

Chambre pour cartouches à gorge et sans cône

Contrôle de la longueur minimale de la chambre L3 et du diamètre H2
ENTRE

Contrôle de la feuillure maximale
N'ENTRE PAS

L min = L3

L max = L min + feuillure

Tol. gen. ~ 0,10

Tolérances = ISO 286-2: 1986 (F)

C.I.P. 2[e] Souscommission	Contrôle de sécurité Armes à canon rayé - Origine U.S.	TAB. 1	BR/5
		DATE	83-02-04
		REV.	90-06-13

Calibre vérificateur de référence

Chambre pour cartouches coniques

Contrôle de la feuillure minimale et maximale

α = exact

$D = \frac{P_2 + H_1}{2}$

$L = \frac{L_2 + L_1}{2}$

$(P_2) = P_2 - 2 r_1 (1 - \cos \frac{\alpha}{2})$

$(L_1) = L_1 - r_1 \tan \frac{\alpha}{4}$

Tol. gén. − 0,10

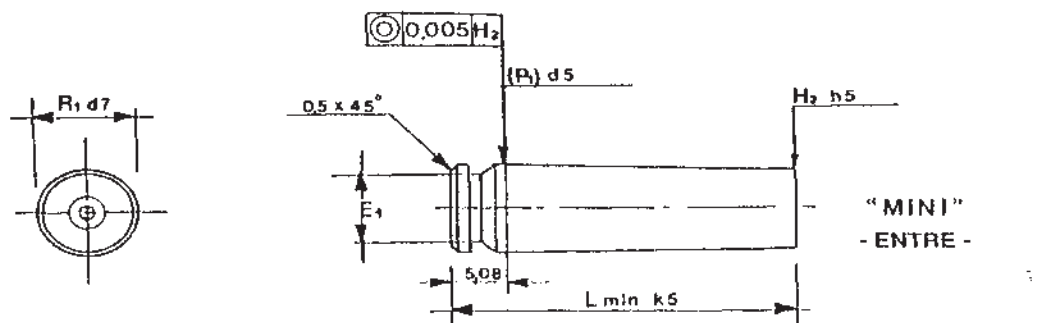
NOTE:
La feuillure des armes d'origine US peut être contrôlée à l'aide de calibres vérificateurs conformes aux plans SAAMI. Pour le contrôle de la valeur MAXI, la tolérance CIP doit être appliquée.

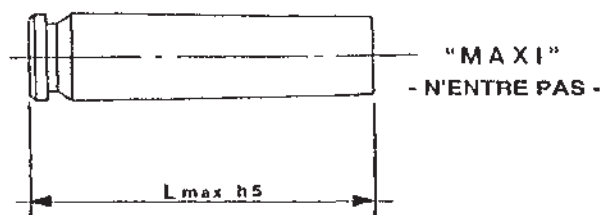
Tolérances = ISO 286-2: 1986 (F)

C.I.P. **2e Souscommission**	Contrôle de sécurité Armes à canon rayé - Origine U.S.	TAB. 1	BR/6
		DATE	83-02-03
		REV.	94-10-25

Calibre vérificateur de référence

Chambre pour cartouches à gorge sans cône

Contrôle de la feuillure minimale et maximale

(P1) = (Cote de référence)

$$(P_1) = P_1 - \frac{P_1 - H_2}{L_3 - R}(5{,}08 - R) \text{ ou } (P_1) = P_1 - \frac{P_1 - H_2}{L_3 - E}(5{,}08 - E)$$

$L_{min} = L_3$

$L_{max} = L_{min} + \text{feuillure}$

Tol. gen. = 0,10

NOTE:
La feuillure des armes d'origine US peut être contrôlée à l'aide de calibres vérificateurs conformes aux plans SAAMI. Pour le contrôle de la valeur MAXI, la tolérance CIP doit être appliquée.

Tolérances = ISO 286-2: 1986 (F)

C.I.P. 2e Souscommission	Contrôle de sécurité Armes à canon rayé - Rayures	TAB. I	BR/7
		DATE	83-02-03
		REV.	94-10-18

Calibre vérificateur de référence

Contrôle de F et Z

ENTRE

pour les rayures à nombre impair

a = 0,7 x b

$L_F \geq 2{,}5 \times F \geq 20$ mm

$L_Z = \frac{u}{50}$

$c \leq 0{,}6$ F

Tol. gen. − 0,10

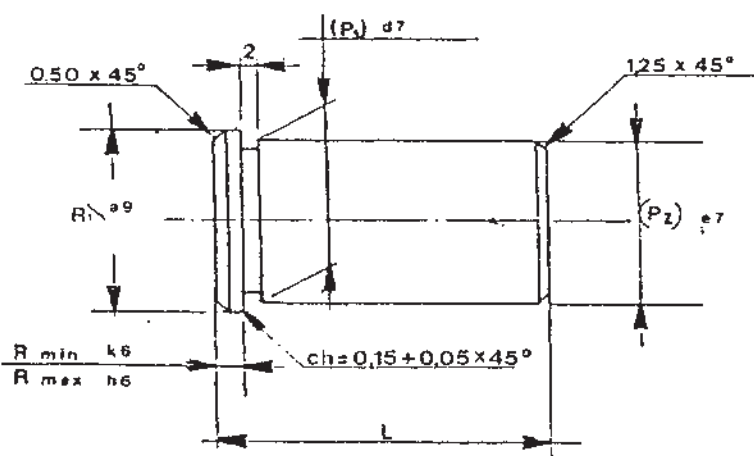
NOTE: Les tampons seront considérés «hors d'usage» dès qu'ils auront atteint la cote nominale.

Tolérances = ISO 286-2: 1986 (F)

C.I.P. **2e Souscommission**	Contrôle de sécurité Armes à canon rayé pour cartouche à bourrelet	TAB. II	BR/2
		DATE	83-02-03
		REV.	94-10-25

Calibre vérificateur de référence

Contrôle de la profondeur du drageoir R_{min}
ENTRE

et de la feuillure maximale R_{max}
N' ENTRE PAS

R min. = R

R max. = R min. + feuillure

$$(P_1) = P_1 - \frac{P_1 - P_2}{L_1 - R} \times 2$$

$$(P_2) = P_1 - \frac{P_1 - P_2}{L_1 - R} (L - R)$$

Tol. gén. - 0.10

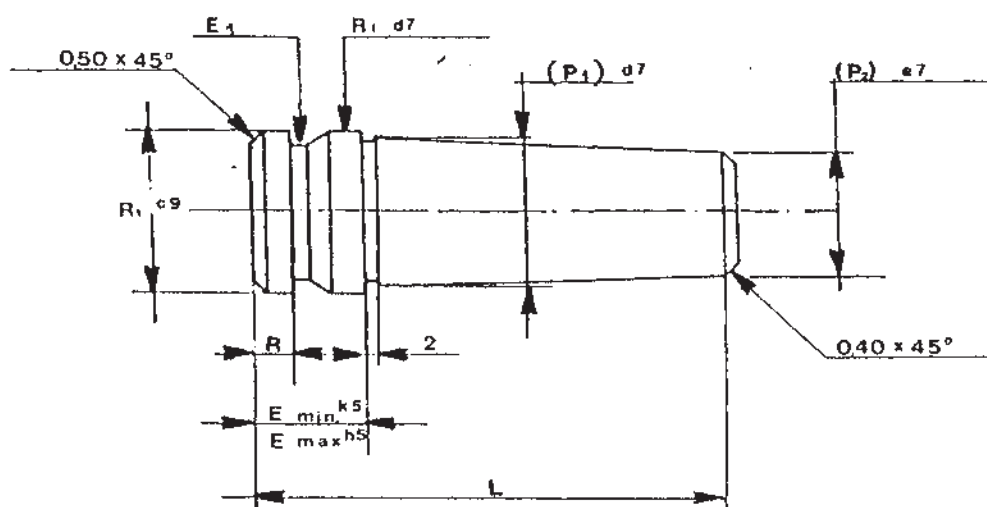
$L = L_1 \times 0{,}75 \approx 25mm$

Tolérances = ISO 286-2: 1986 (F)

C.I.P. 2	Contrôle de sécurité	TAB. III	BR/2
		DATE	83-02-03
		REV.	94-10-25

Calibre vérificateur de référence

Contrôle de la profondeur de la cuvette E_{min}
ENTRE

et de la feuillure maximale E_{max}
N' ENTRE PAS

E min.= E

E max.= E min.+ feuillure

$$(P_1) = P_1 - \frac{P_1 - P_2}{L_1 - E} \times 2$$

$$(P_2) = P_1 - \frac{P_1 - P_2}{L_1 - E} (L - E)$$

Tol. gén. ± 0,10

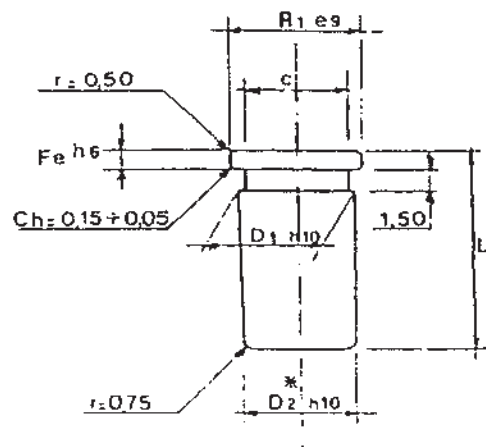
$$L = L_1 \times 0{,}75 \leq 50\,mm$$

Tolérances = ISO 286-2: 1986 (F)

C.I.P. 2e Souscommission	Contrôle de sécurité Armes à percussion annulaire	TAB. V B/7 DATE 82-03-19 REV. 94-10-25

Calibre vérificateur de référence

Contrôle de la feuillure maximale (Fe)

N ENTRE PAS

* = à l'intersection des lignes

Tol. gén. −0.10 ∇∇

$R_1 = R_{1\,max}$ (cartouche)

$c = P_{1\,max} - 0{,}5$

$Fe = R_{min} + \text{Feuillure}$

$$D_1 = P_1 - \frac{P_1 - H_2}{L_3 - R_{max}} \times 1{,}5$$

$$D_2 = P_1 - \frac{P_1 - H_2}{L_3 - R_{max}} (L - Fe)$$

$L = 0{,}75\ L_3 \leq 12$

Tolérances = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. 2e Souscommission	Contrôle de sécurité Armes à percussion annulaire	TAB. V	B/8
		DATE	82-03-19
		REV.	94-10-25

Calibre vérificateur de référence

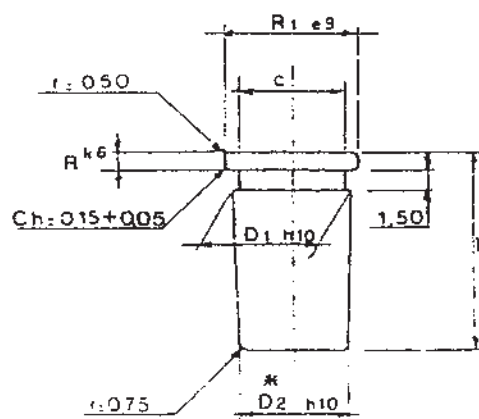
Contrôle de la profondeur minimale du drageoir R

ENTRE

* = à l'intersection des lignes

Tol. gén. −0.10 ▽▽

$R_1 = R_{1\ max}$ (cartouche)

$c = P_{1\ max} - 0{,}5$

$R = R_{min}$ · (chambre)

$$D_1 = P_1 - \frac{P_1 - H_2}{L_3 - R} \times 1{,}5$$

$$D_2 = P_1 - \frac{P_1 - H_2}{L_3 - R} (L - R)$$

$L = 0{,}75\ L_3 \leq 12$

Tolérances = ISO 286-2: 1988 (F)

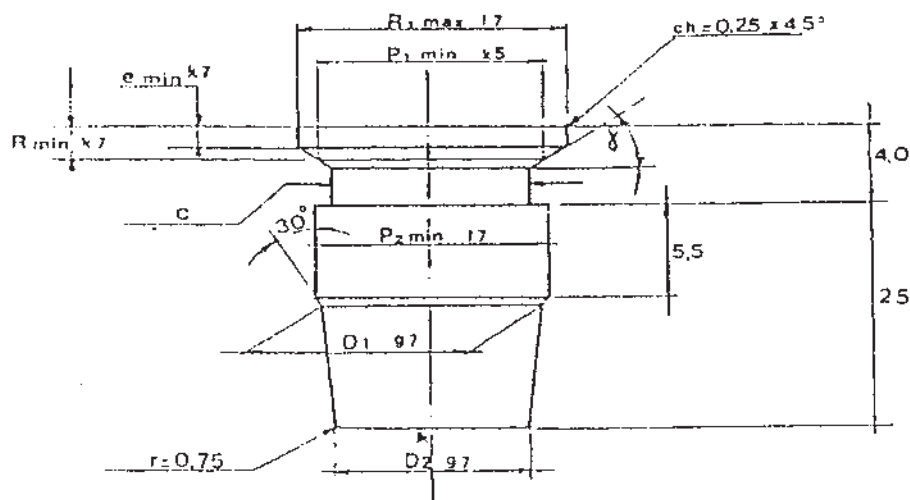
C.I.P. **2e Souscommission**	Contrôle de sécurité Appareil à but industriel	TAB. VI B/7 DATE 85-03-26 REV. 92-10-01

Cal. «8 Gauge» industriel

Calibre vérificateur de référence

Contrôle de la profondeur minimale du drageoir R

ENTRE

$\gamma = 35° \begin{smallmatrix} +0° \; 30' \\ -0° \end{smallmatrix}$

Tol. gén. − 0.10
▽▽

* = à l'intersection des lignes

$c = D_1 - 1{,}5$

$e_{min} = R_{min} - \frac{R_{1\,max} - P_{1\,min}}{2} \tan \gamma$

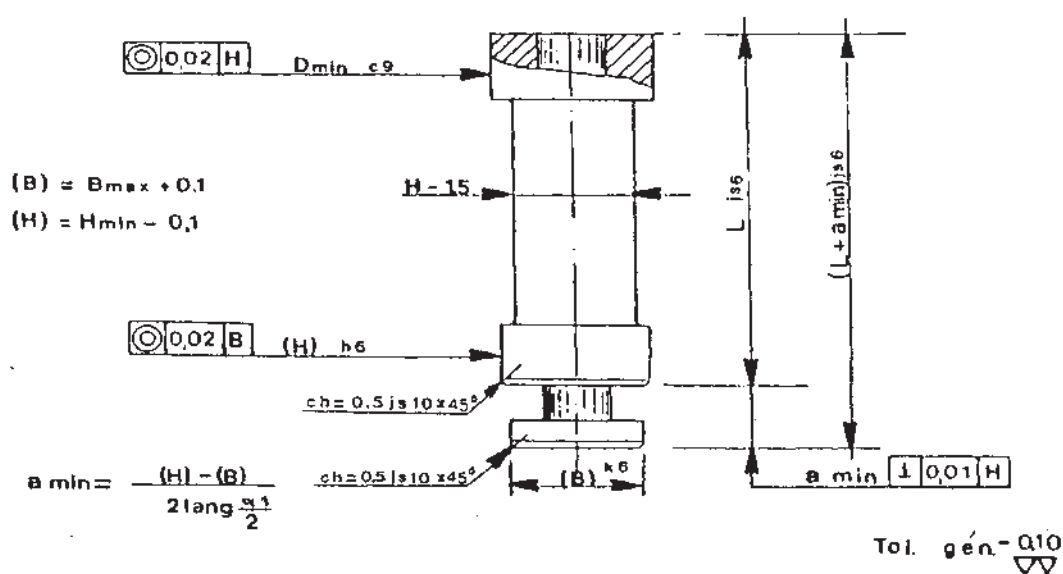
$D_1 = H_1 - 0{,}10$

$D_2 = D_1 - \frac{H_1 - H_2}{L_3 - L_2} \times 19{,}5$

Tolérances = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2e Souscommission**	Contrôle de sécurité Armes à canon(s) lisse(s) à percussion centrale	TAB. VII	BR/4
		DATE	83-02-03
		REV.	95-11-28

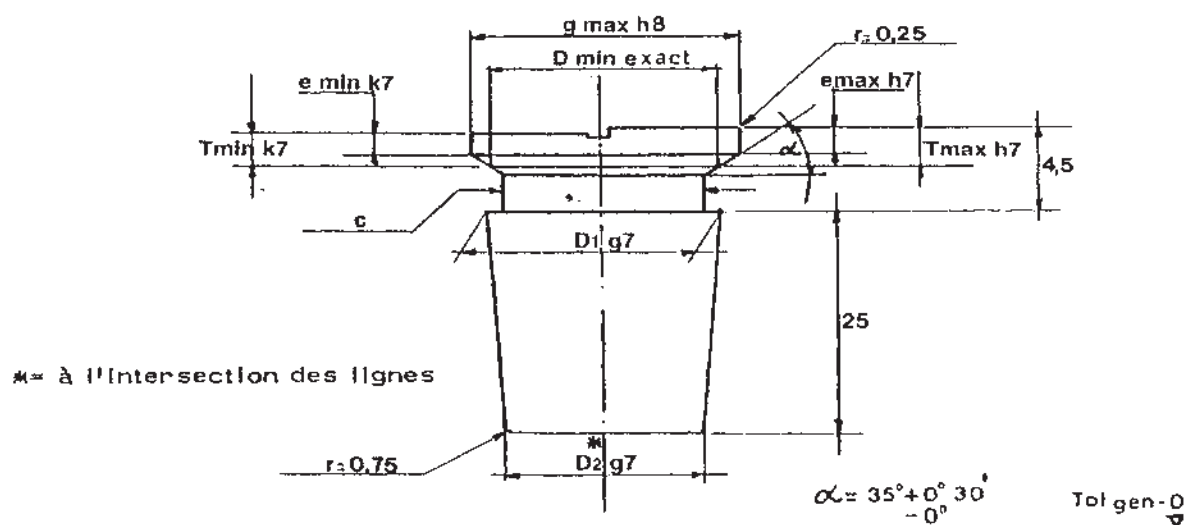
Calibre vérificateur de référence

Contrôle du cône de raccordement α1

NOTE: 1. La face de la tige coulissante ne doit pas être en saillie par rapport à la face supérieure du calibre.
2. Le calibre pourra être construit d'une longueur inférieure ou supérieure à la longueur de la chambre minimale.

Tolérances = ISO 286-2: 1986 (F)

C.I.P. **2e Souscommission**	Contrôle de sécurité Armes à canon(s) lisse(s) à percussion centrale	TAB. VII	AB/7 01
		DATE	80-06-10
		REV.	95-11-28

Calibre vérificateur de référence

Contrôle de la profondeur minimale et maximale du drageoir T

$$e\,min = Tmin - \frac{g\,max - D\,min}{2} \times tang.\,\alpha$$

$$c = D\,min - 1{,}5$$

$$D_1 = D\,min - \frac{D - H}{L - T} \times (4{,}5 - T)$$

$$D_2 = D\,min - \frac{D - H}{L - T} \times (4{,}5 - T + 25)$$

$$e\,max = Tmax - \frac{g\,max - D\,min}{2} \times tang.\,\alpha$$

Tolérances = ISO 286-2: 1986 (F)

C.I.P. **2e Souscommission**	Contrôle de sécurité Armes à canon(s) lisse(s) à percussion centrale	TAB. VII	AB/8
		DATE	82-03-24
		REV.	95-11-28

Calibre vérificateur de référence

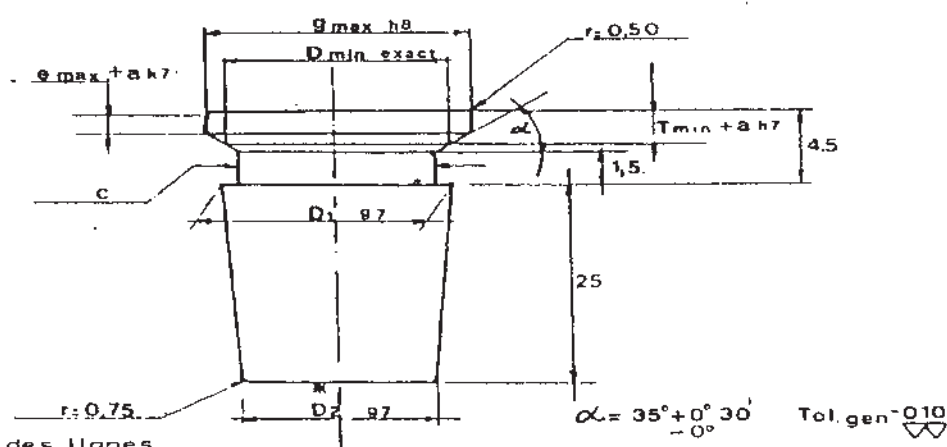
Contrôle de la feuillure maximale **a**

N' ENTRE PAS

* = à l'intersection des lignes

$$e\,max + a = (T\,min + a) - \frac{g\,max - D\,min}{2} \times tang.\ \alpha$$

$$c = D\,min - 1.5$$

$$D1 = D\,min - \frac{D - H}{L - (T\,min + a)} \cdot [4.5 - (T\,min + a)]$$

$$D2 = D\,min - \frac{D - H}{L - (T\,min + a)} \cdot [25 + 4.5 - (T\,min + a)]$$

a = feuillure maximale

Tolérances = ISO 286-2: 1986 (F)

01A5028

DOMENICO CORTESANI, *direttore*

FRANCESCO NOCITA, *redattore*
ALFONSO ANDRIANI, *vice redattore*

(4651436/1) Roma, 2001 - Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato - S.

ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO

LIBRERIE CONCESSIONARIE PRESSO LE QUALI È IN VENDITA LA GAZZETTA UFFICIALE

ABRUZZO

◇ **CHIETI**
LIBRERIA PIROLA MAGGIOLI - DE LUCA
Via A. Herio, 21

◇ **PESCARA**
LIBRERIA COSTANTINI DIDATTICA
Corso V. Emanuele, 146
LIBRERIA DELL'UNIVERSITÀ
Via Galilei (ang. via Gramsci)

◇ **SULMONA**
LIBRERIA UFFICIO IN
Circonv. Occidentale, 10

◇ **TERAMO**
LIBRERIA DE LUCA
Via Riccitelli, 6

BASILICATA

◇ **MATERA**
LIBRERIA MONTEMURRO
Via delle Beccherie, 69
GULLIVER LIBRERIE
Via del Corso, 32

◇ **POTENZA**
LIBRERIA PAGGI ROSA
Via Pretoria

CALABRIA

◇ **CATANZARO**
LIBRERIA NISTICÒ
Via A. Daniele, 27

◇ **COSENZA**
LIBRERIA DOMUS
Via Monte Santo, 70/A

◇ **PALMI**
LIBRERIA IL TEMPERINO
Via Roma, 31

◇ **REGGIO CALABRIA**
LIBRERIA L'UFFICIO
Via B. Buozzi, 23/A/B/C

◇ **VIBO VALENTIA**
LIBRERIA AZZURRA
Corso V. Emanuele III

CAMPANIA

◇ **ANGRI**
CARTOLIBRERIA AMATO
Via dei Goti, 11

◇ **AVELLINO**
LIBRERIA GUIDA 3
Via Vasto, 15
LIBRERIA PIROLA MAGGIOLI
Via Matteotti, 30-32
CARTOLIBRERIA CESA
Via G. Nappi, 47

◇ **BENEVENTO**
LIBRERIA LA GIUDIZIARIA
Via F. Paga, 11
LIBRERIA MASONE
Viale Rettori, 71

◇ **CASERTA**
LIBRERIA GUIDA 3
Via Caduti sul Lavoro, 29-33

◇ **CASTELLAMMARE DI STABIA**
LINEA SCUOLA
Via Raiola, 69/D

◇ **CAVA DEI TIRRENI**
LIBRERIA RONDINELLA
Corso Umberto I, 253

◇ **ISCHIA PORTO**
LIBRERIA GUIDA 3
Via Sogliuzzo

◇ **NAPOLI**
LIBRERIA LEGISLATIVA MAJOLO
Via Caravita, 30
LIBRERIA GUIDA 1
Via Portalba, 20-23
LIBRERIA GUIDA 2
Via Merliani, 118
LIBRERIA I.B.S.
Salita del Casale, 18

◇ **NOCERA INFERIORE**
LIBRERIA LEGISLATIVA CRISCUOLO
Via Fava, 51;

◇ **NOLA**
LIBRERIA EDITRICE LA RICERCA
Via Fonseca, 59

◇ **POLLA**
CARTOLIBRERIA GM
Via Crispi

◇ **SALERNO**
LIBRERIA GUIDA
Corso Garibaldi, 142

EMILIA-ROMAGNA

◇ **BOLOGNA**
LIBRERIA GIURIDICA CERUTI
Piazza Tribunali, 5/F
LIBRERIA PIROLA MAGGIOLI
Via Castiglione, 1/C
GIURIDICA EDINFORM
Via delle Scuole, 38

◇ **CARPI**
LIBRERIA BULGARELLI
Corso S. Cabassi, 15

◇ **CESENA**
LIBRERIA BETTINI
Via Vescovado, 5

◇ **FERRARA**
LIBRERIA PASELLO
Via Canonica, 16-18

◇ **FORLÌ**
LIBRERIA CAPPELLI
Via Lazzaretto, 51
LIBRERIA MODERNA
Corso A. Diaz, 12

◇ **MODENA**
LIBRERIA GOLIARDICA
Via Berengario, 60

◇ **PARMA**
LIBRERIA PIROLA PARMA
Via Farini, 34/D

◇ **RAVENNA**
LIBRERIA GIURIDICA DI FERMANI MAURIZIO
Via Corrado Ricci, 12

◇ **REGGIO EMILIA**
LIBRERIA MODERNA
Via Farini, 1/M

◇ **RIMINI**
LIBRERIA DEL PROFESSIONISTA
Via XXII Giugno, 3

FRIULI-VENEZIA GIULIA

◇ **GORIZIA**
CARTOLIBRERIA ANTONINI
Via Mazzini, 16

◇ **PORDENONE**
LIBRERIA MINERVA
Piazzale XX Settembre, 22/A

◇ **TRIESTE**
LIBRERIA TERGESTE
Piazza Borsa, 15 (gall. Tergesteo)

◇ **UDINE**
LIBRERIA BENEDETTI
Via Mercatovecchio, 13
LIBRERIA TARANTOLA
Via Vittorio Veneto, 20

LAZIO

◇ **FROSINONE**
LIBRERIA EDICOLA CARINCI
Piazza Madonna della Neve, s.n.c.

◇ **LATINA**
LIBRERIA GIURIDICA LA FORENSE
Viale dello Statuto, 28-30

◇ **RIETI**
LIBRERIA LA CENTRALE
Piazza V. Emanuele, 8

◇ **ROMA**
LIBRERIA ECONOMICO GIURIDICA
Via S. Maria Maggiore, 121
LIBRERIA DE MIRANDA
Viale G. Cesare, 51/E-F-G
LIBRERIA LAURUS ROBUFFO
Via San Martino della Battaglia, 35
LIBRERIA L'UNIVERSITARIA
Viale Ippocrate, 99
LIBRERIA IL TRITONE
Via Tritone, 61/A
LIBRERIA MEDICHINI
Via Marcantonio Colonna, 68-70
LA CONTABILE
Via Tuscolana, 1027

◇ **SORA**
LIBRERIA PIROLA MAGGIOLI
Via Abruzzo, 4

◇ **TIVOLI**
LIBRERIA MANNELLI
Viale Mannelli, 10

◇ **VITERBO**
LIBRERIA "AR"
Palazzo Uffici Finanziari - Loc. Pietrare
LIBRERIA DE SANTIS
Via Venezia Giulia, 5

LIGURIA

◇ **CHIAVARI**
CARTOLERIA GIORGINI
Piazza N.S. dell'Orto, 37-38

◇ **GENOVA**
LIBRERIA GIURIDICA DI A. TERENGHI & DARIO CERIOLI
Galleria E. Martino, 9

◇ **IMPERIA**
LIBRERIA PIROLA MAGGIOLI - DI VIALE
Viale Matteotti, 43/A-45

LOMBARDIA

◇ **BRESCIA**
LIBRERIA QUERINIANA
Via Trieste, 13

◇ **BRESSO**
LIBRERIA CORRIDONI
Via Corridoni, 11

◇ **BUSTO ARSIZIO**
CARTOLIBRERIA CENTRALE BORAGNO
Via Milano, 4

◇ **COMO**
LIBRERIA GIURIDICA BERNASCONI
Via Mentana, 15

◇ **GALLARATE**
LIBRERIA PIROLA MAGGIOLI
Via Puricelli, 1 (ang. p. risorgimento)
LIBRERIA TOP OFFICE
Via Torino, 8

◇ **LECCO**
LIBRERIA PIROLA - DI LAZZARINI
Corso Mart. Liberazione, 100/A

◇ **LODI**
LA LIBRERIA S.a.s.
Via Defendente, 32

◇ **MANTOVA**
LIBRERIA ADAMO DI PELLEGRINI
Corso Umberto I, 32

◇ **MILANO**
LIBRERIA CONCESSIONARIA
IPZS-CALABRESE
Galleria V. Emanuele II, 13-15
FOROBONAPARTE S.r.l.
Foro Bonaparte, 53

◇ **MONZA**
LIBRERIA DELL'ARENGARIO
Via Mapelli, 4

◇ **PAVIA**
LIBRERIA GALASSIA
Corso Mazzini, 28

◇ **VARESE**
LIBRERIA PIROLA - DI MITRANO
Via Albuzzi, 8

Segue: **LIBRERIE CONCESSIONARIE PRESSO LE QUALI È IN VENDITA LA GAZZETTA UFFICIALE**

MARCHE

◇ **ANCONA**
LIBRERIA FOGOLA
Piazza Cavour, 4-5-6

◇ **ASCOLI PICENO**
LIBRERIA PROSPERI
Largo Crivelli, 8

◇ **MACERATA**
LIBRERIA UNIVERSITARIA
Via Don Minzoni, 6

◇ **PESARO**
LIBRERIA PROFESSIONALE MARCHIGIANA
Via Mameli, 34

◇ **S. BENEDETTO DEL TRONTO**
LA BIBLIOFILA
Via Ugo Bassi, 38

MOLISE

◇ **CAMPOBASSO**
LIBRERIA GIURIDICA DI.E.M.
Via Capriglione, 42-44
CENTRO LIBRARIO MOLISANO
Viale Manzoni, 81-83

PIEMONTE

◇ **ALBA**
CASA EDITRICE I.C.A.P.
Via Vittorio Emanuele, 19

◇ **ALESSANDRIA**
LIBRERIA INTERNAZIONALE BERTOLOTTI
Corso Roma, 122

◇ **BIELLA**
LIBRERIA GIOVANNACCI
Via Italia, 14

◇ **CUNEO**
CASA EDITRICE ICAP
Piazza dei Galimberti, 10

◇ **NOVARA**
EDIZIONI PIROLA E MODULISTICA
Via Costa, 32

◇ **TORINO**
LIBRERIA DEGLI UFFICI
Corso Vinzaglio, 11

◇ **VERBANIA**
LIBRERIA MARGAROLI
Corso Mameli, 55 - Intra

◇ **VERCELLI**
CARTOLIBRERIA COPPO
Via Galileo Ferraris, 70

PUGLIA

◇ **ALTAMURA**
LIBRERIA JOLLY CART
Corso V. Emanuele, 16

◇ **BARI**
CARTOLIBRERIA QUINTILIANO
Via Arcidiacono Giovanni, 9
LIBRERIA PALOMAR
Via P. Amedeo, 176/B
LIBRERIA LATERZA GIUSEPPE & FIGLI
Via Sparano, 134
LIBRERIA FRATELLI LATERZA
Via Crisanzio, 16

◇ **BRINDISI**
LIBRERIA PIAZZO
Corso Garibaldi, 38/A

◇ **CERIGNOLA**
LIBRERIA VASCIAVEO
Via Gubbio, 14

◇ **FOGGIA**
LIBRERIA PATIERNO
Via Dante, 21

◇ **LECCE**
LIBRERIA LECCE SPAZIO VIVO
Via Palmieri, 30

◇ **MANFREDONIA**
LIBRERIA IL PAPIRO
Corso Manfredi, 126

◇ **MOLFETTA**
LIBRERIA IL GHIGNO
Via Campanella, 24

◇ **TARANTO**
LIBRERIA FUMAROLA
Corso Italia, 229

SARDEGNA

◇ **CAGLIARI**
LIBRERIA F.LLI DESSÌ
Corso V. Emanuele, 30-32

◇ **ORISTANO**
LIBRERIA CANU
Corso Umberto I, 19

◇ **SASSARI**
LIBRERIA MESSAGGERIE SARDE
Piazza Castello, 11
LIBRERIA AKA
Via Roma, 42

SICILIA

◇ **ACIREALE**
LIBRERIA S.G.C. ESSEGICI S.a.s.
Via Caronda, 8-10
CARTOLIBRERIA BONANNO
Via Vittorio Emanuele, 194

◇ **AGRIGENTO**
TUTTO SHOPPING
Via Panoramica dei Templi, 17

◇ **CALTANISSETTA**
LIBRERIA SCIASCIA
Corso Umberto I, 111

◇ **CASTELVETRANO**
CARTOLIBRERIA MAROTTA & CALIA
Via Q. Sella, 106-108

◇ **CATANIA**
LIBRERIA LA PAGLIA
Via Etnea, 393
LIBRERIA ESSEGICI
Via F. Riso, 56
LIBRERIA RIOLO FRANCESCA
Via Vittorio Emanuele, 137

◇ **GIARRE**
LIBRERIA LA SENORITA
Corso Italia, 132-134

◇ **MESSINA**
LIBRERIA PIROLA MESSINA
Corso Cavour, 55

◇ **PALERMO**
LIBRERIA S.F. FLACCOVIO
Via Ruggero Settimo, 37
LIBRERIA FORENSE
Via Maqueda, 185
LIBRERIA S.F. FLACCOVIO
Piazza V. E. Orlando, 15-19
LIBRERIA MERCURIO LI.CA.M.
Piazza S. G. Bosco, 3
LIBRERIA DARIO FLACCOVIO
Viale Ausonia, 70
LIBRERIA CICALA INGUAGGIATO
Via Villaermosa, 28
LIBRERIA SCHOOL SERVICE
Via Galletti, 225

◇ **S. GIOVANNI LA PUNTA**
LIBRERIA DI LORENZO
Via Roma, 259

◇ **SIRACUSA**
LA LIBRERIA DI VALVO E SPADA
Piazza Euripide, 22

◇ **TRAPANI**
LIBRERIA LO BUE
Via Cascio Cortese, 8

TOSCANA

◇ **AREZZO**
LIBRERIA PELLEGRINI
Via Cavour, 42

◇ **FIRENZE**
LIBRERIA PIROLA «già Etruria»
Via Cavour, 46/R
LIBRERIA MARZOCCO
Via de' Martelli, 22/R
LIBRERIA ALFANI
Via Alfani, 84-86/R

◇ **GROSSETO**
NUOVA LIBRERIA
Via Mille, 6/A

◇ **LIVORNO**
LIBRERIA AMEDEO NUOVA
Corso Amedeo, 23-27
LIBRERIA IL PENTAFOGLIO
Via Fiorenza, 4/B

◇ **LUCCA**
LIBRERIA BARONI ADRI
Via S. Paolino, 45-47
LIBRERIA SESTANTE
Via Montanara, 37

◇ **MASSA**
LIBRERIA IL MAGGIOLINO
Via Europa, 19

◇ **PISA**
LIBRERIA VALLERINI
Via dei Mille, 13

◇ **PISTOIA**
LIBRERIA UNIVERSITARIA TURELLI
Via Macallè, 37

◇ **PRATO**
LIBRERIA GORI
Via Ricasoli, 25

◇ **SIENA**
LIBRERIA TICCI
Via delle Terme, 5-7

◇ **VIAREGGIO**
LIBRERIA IL MAGGIOLINO
Via Puccini, 38

TRENTINO-ALTO ADIGE

◇ **TRENTO**
LIBRERIA DISERTORI
Via Diaz, 11

UMBRIA

◇ **FOLIGNO**
LIBRERIA LUNA
Via Gramsci, 41

◇ **PERUGIA**
LIBRERIA SIMONELLI
Corso Vannucci, 82
LIBRERIA LA FONTANA
Via Sicilia, 53

◇ **TERNI**
LIBRERIA ALTEROCCA
Corso Tacito, 29

VENETO

◇ **BELLUNO**
LIBRERIA CAMPDEL
Piazza Martiri, 27/D

◇ **CONEGLIANO**
LIBRERIA CANOVA
Via Cavour, 6/B

◇ **PADOVA**
LIBRERIA DIEGO VALERI
Via Roma, 114

◇ **ROVIGO**
CARTOLIBRERIA PAVANELLO
Piazza V. Emanuele, 2

◇ **TREVISO**
CARTOLIBRERIA CANOVA
Via Calmaggiore, 31

◇ **VENEZIA-MESTRE**
LIBRERIA SAMBO
Via Torre Belfredo, 60

◇ **VERONA**
LIBRERIA L.E.G.I.S.
Via Adigetto, 43
LIBRERIA GIURIDICA EDITRICE
Via Costa, 5

◇ **VICENZA**
LIBRERIA GALLA 1880
Corso Palladio, 11

MODALITÀ PER LA VENDITA

La «Gazzetta Ufficiale» e tutte le altre pubblicazioni ufficiali sono in vendita al pubblico:

— presso l'Agenzia dell'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato in ROMA: piazza G. Verdi, 10;

— presso le Librerie concessionarie indicate nelle pagine precedenti.

Le richieste per corrispondenza devono essere inviate all'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato - Gestione Gazzetta Ufficiale - Piazza G. Verdi, 10 - 00100 Roma, versando l'importo, maggiorato delle spese di spedizione, a mezzo del c/c postale **n. 16716029.** Le inserzioni, come da norme riportate nella testata della parte seconda, si ricevono con pagamento anticipato, presso le agenzie in Roma e presso le librerie concessionarie.

PREZZI E CONDIZIONI DI ABBONAMENTO - 2001

Gli abbonamenti annuali hanno decorrenza dal 1° gennaio e termine al 31 dicembre 2001
i semestrali dal 1° gennaio al 30 giugno 2001 e dal 1° luglio al 31 dicembre 2001

PARTE PRIMA - SERIE GENERALE E SERIE SPECIALI

Ogni tipo di abbonamento comprende gli indici mensili

	Lire	Euro
Tipo A - Abbonamento ai fascicoli della serie generale, inclusi tutti i supplementi ordinari:		
- annuale	508.000	262,36
- semestrale	289.000	149,25
Tipo A1 - Abbonamento ai fascicoli della serie generale, inclusi i supplementi ordinari contenenti i provvedimenti legislativi:		
- annuale	416.000	214,84
- semestrale	231.000	110,00
Tipo A2 - Abbonamento ai supplementi ordinari contenenti i provvedimenti non legislativi:		
- annuale	115.500	59,65
- semestrale	69.000	35,63
Tipo B - Abbonamento ai fascicoli della serie speciale destinata agli atti dei giudizi davanti alla Corte costituzionale:		
- annuale	107.000	55,26
- semestrale	70.000	36,15
Tipo C - Abbonamento ai fascicoli della serie speciale destinata agli atti delle Comunità europee:		
- annuale	273.000	140,99
- semestrale	150.000	77,46

	Lire	Euro
Tipo D - Abbonamento ai fascicoli della serie speciale destinata alle leggi ed ai regolamenti regionali:		
- annuale	106.000	54,74
- semestrale	68.000	35,11
Tipo E - Abbonamento ai fascicoli della serie speciale destinata ai concorsi indetti dallo Stato e dalle altre pubbliche amministrazioni:		
- annuale	267.000	137,89
- semestrale	145.000	74,88
Tipo F - *Completo.* Abbonamento ai fascicoli della serie generale, inclusi i supplementi ordinari contenenti i provvedimenti legislativi e non legislativi ed ai fascicoli delle quattro serie speciali (ex tipo F):		
- annuale	1.097.000	566,55
- semestrale	593.000	306,25
Tipo F1 - Abbonamento ai fascicoli della serie generale inclusi i supplementi ordinari contenenti i provvedimenti legislativi ed ai fascicoli delle quattro serie speciali (escluso il tipo A2):		
- annuale	982.000	507,16
- semestrale	520.000	268,55

Integrando con la somma di **L. 150.000 (€ 77,46)** *il versamento relativo al tipo di abbonamento della* Gazzetta Ufficiale - *parte prima - prescelto, si riceverà anche l'Indice repertorio annuale cronologico per materie 2001.*

	Lire	Euro
Prezzo di vendita di un fascicolo separato della *serie generale*	1.500	0,77
Prezzo di vendita di un fascicolo separato delle *serie speciali I, II e III*, ogni 16 pagine o frazione	1.500	0,77
Prezzo di vendita di un fascicolo della *IV serie speciale «Concorsi ed esami»*	2.800	1,45
Prezzo di vendita di un fascicolo *indici mensili*, ogni 16 pagine o frazione	1.500	0,77
Supplementi ordinari per la vendita a fascicoli separati, ogni 16 pagine o frazione	1.500	0,77
Supplementi straordinari per la vendita a fascicoli, ogni 16 pagine o frazione	1.500	0,77

Supplemento straordinario «Bollettino delle estrazioni»

	Lire	Euro
Abbonamento annuale	162.00	83,66
Prezzo di vendita di un fascicolo, ogni 16 pagine o frazione	1.500	0,77

Supplemento straordinario «Conto riassuntivo del Tesoro»

	Lire	Euro
Abbonamento annuale	105.000	54,22
Prezzo di vendita di un fascicolo separato	8.000	4,13

Gazzetta Ufficiale su MICROFICHES - 2001
(Serie generale - Supplementi ordinari - Serie speciali)

	Lire	Euro
Abbonamento annuo (52 spedizioni raccomandate settimanali)	1.300.000	671,39
Vendita singola: ogni microfiches contiene fino a 96 pagine di Gazzetta Ufficiale	1.500	0,77
Contributo spese per imballaggio e spedizione raccomandata (da 1 a 10 microfiches)	4.000	2,07

N.B. — Per l'estero i suddetti prezzi sono aumentati del 30%.

PARTE SECONDA - INSERZIONI

	Lire	Euro
Abbonamento annuale	474.000	244,80
Abbonamento semestrale	283.000	146,15
Prezzo di vendita di un fascicolo, ogni 16 pagine o frazione	1.550	0,80

I prezzi di vendita, in abbonamento ed a fascicoli separati, per l'estero, nonché quelli di vendita dei fascicoli delle annate arretrate, *compresi i fascicoli dei supplementi ordinari e straordinari, sono* raddoppiati.

L'importo degli abbonamenti deve essere versato sul c/c postale **n. 16716029** intestato all'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato. L'invio dei fascicoli disguidati, che devono essere richiesti entro 30 giorni dalla data di pubblicazione, è subordinato alla trasmissione dei dati riportati sulla relativa fascetta di abbonamento.

Per informazioni, prenotazioni o reclami attinenti agli abbonamenti oppure alla vendita della *Gazzetta Ufficiale* bisogna rivolgersi direttamente all'Amministrazione, presso l'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato - Piazza G. Verdi, 10 - 00100 ROMA

Ufficio abbonamenti	Vendita pubblicazioni	Ufficio inserzioni	Numero verde
☎ 06 85082149/85082221	☎ 06 85082150/85082276	☎ 06 85082146/85082189	☎ 800-864035